

10米龙门铣床 10米龙门铣床 发那数控

产品名称	10米龙门铣床 10米龙门铣床 发那数控
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

产品详情

数控龙门铣床是一种广泛应用于机械制造领域的高精度、效益高的机床设备。它采用计算机数控技术，能够完成复杂的加工操作，广泛应用于航空航天、汽车、船舶、模具等多个行业。

数控龙门铣床的工作原理基于计算机数控技术，通过预先编写的加工程序和命令，控制铣头在工件表面进行准确的切削。具体而言，就是通过电脑控制、转化和调整坐标轴的运动，使铣刀在工件表面进行xyz三轴的切削运动，从而实现准确的加工。

动梁式龙门铣床是一种以动梁（也称为移动梁）结构为主体的龙门式铣床。它采用龙门结构，具有移动梁和固定立柱，可以实现工件在X、Y、Z三个坐标方向上的精密铣削加工。该设备适用于大型工件的粗加工和精加工，具有较高的加工效率和加工质量。

动梁式龙门铣床是一种重要的铣床设备，常用于大型工件的加工。通过了解其定义、工作原理、结构组成、技术参数和操作注意事项，可以更好地理解和使用该设备。在使用动梁式龙门铣床时，12米龙门铣床定制，务必注重操作安全，合理设置参数和工艺，并进行定期保养和维护，10米龙门铣床，以确保机床的性能和使用寿命。

动梁式龙门铣床主要由以下几个组成部分构成：

机床主体：包括床身、滑架、移动梁和立柱等，提供机床的支撑和稳定性。

工作台：用于夹紧工件，通常带有切削液槽和夹具安装孔等。

主轴和进给系统：主轴用于安装刀具，10米龙门铣床厂，通过进给系统控制刀具在X、Y、Z三个方向上的运动。

传动系统：包括主轴驱动、刀具进给驱动和工作台进给驱动系统等，用于驱动切削和工件的运

动。

控制系统：可分为手动操作和数控系统两种，用于设定加工参数、工作路径和监控机床运行状态。

10米龙门铣床-10米龙门铣床报价-发那数控(推荐商家)由深圳市发那数控机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市发那数控机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铣床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!