

磁力模板 国产 辽宁磁力模板 苏州格莱富机械科技

产品名称	磁力模板 国产 辽宁磁力模板 苏州格莱富机械科技
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

机械旋拉式这是较早期的快速换模系统，典型产品出自瑞士“STAUBLI”公司。该系统的特点是：模具背部中心夹紧，适用于中小型注塑机。其机械结构比较复杂，夹紧力在模具背板后部中心部位。快速换模系统该系统的优点是：模具四周完全开放，无任何夹压元件，便于外部管路的插接。该系统的弱点是：模具背板须加装统一的加紧机构。由于背板四周无夹紧力，工作中模具变形及磨损较大，夹压部位的元件磨损严重，无夹压元件的状态反馈信号供给主机，系统安装、维修难度较大，不适于现有设备的加装。液压压板式这是采用普遍的快速换模系统，典型产品出自ENERPAC公司、美国AEROSTAR公司、日本PASCAL公司。

全电动注塑机磁力模板；

在汽车、照明及电子行业中，导光体的应用越来越多!随着材料技术的不断进步，导光体的生产，对注塑成型设备也提出了很高的要求。导光体的壁厚较厚，成型周期较长，一般按分钟计算。凭借长时间保压和超低射速控制等技术，全电动注塑机为导光体等超厚壁部件的成型提供了有利条件。

全电动注塑机，提供了长时间保压和超低射速控制的技术优势。与其他电动注塑机相比，新泻LP(长时间保压)规格的注塑机，可以实现难以实现的长时间保压效果，非常适合注塑成型超厚壁的透镜和容器。那么对换模要求也比较，换模比较频繁，用我们的磁力模板，作为注塑机附件，快速更换模具，提高产品率。

压铸机快速换模系统的绝密优势！汽车行业大量使用注塑机进行外壳零件的加工，冲床的模具更换是一件很麻烦、很容易出事故的事情。传统的模具固定方式，不但费时费力，而且存在重大安全隐患。

为了满足汽车零部件且安全的换模作业需求，导入快速换模系统是必要手段。快速换模系统在机床、冲床、注塑机、压铸机等成型机械上用来固定模具，大幅缩短换模时间，减少设备闲置，辽宁磁力模板，确保安全操作，适应少量多样，高频率的换模需求。

基本原理：用电控来改变永磁体的磁路分布，靠永磁体吸附模具，夹紧与放松过程只需几秒钟，磁力模板 国产，工作过程中不需电能，夹紧力在全部接触面上，可达15-16kg/cm²，对任何机器、任何吨位，任何重量的模具，都可保证正常工作。

磁力模板 国产-辽宁磁力模板-苏州格莱富机械科技由苏州格莱富机械科技有限公司提供。“ 液压快速换模系统,快速换模系统,换模台车系统,智能模库系统 ” 选择苏州格莱富机械科技有限公司，公司位于：江苏省苏州市工业园区东富路32号，多年来，苏州格莱富坚持为客户提供好的服务，联系人：李微微。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州格莱富期待成为您的长期合作伙伴！