

胶合板打磨 新菊铁设备 广州研磨机

产品名称	胶合板打磨 新菊铁设备 广州研磨机
公司名称	昆山新菊铁设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山柏庐北路27号
联系电话	18112666041 18112666041

产品详情

菊川企业 (KIKUKAWA) 中国办事处-昆山新菊铁, 以“切、削、磨”技术为, 木工板研磨机价格, 生产和销售木材、木工设备; PCB及LCD关联设备; 太阳能用石墨板、磁砖板材研磨设备; 汽车、铁道车辆及飞机关联加工设备等各式加工机械。

胶合板选购的注意事项:

- 1、挑选木纹。购买多张胶合板时, 应挑选木纹, 颜色近似的胶合板。正面不得有死节和补片;
- 2、角质节 (活节)的数量少于5个, 面积小于15平方毫米;
- 3、没有明显的变色及色差; 没有密集的发丝干裂现象及超过200毫米 × 0.5毫米的裂缝; 直径在2毫米以内的孔洞少于5个;
- 4、长度在15毫米之内的树脂囊、黑色灰皮每平方米少于4个; 长度在150毫米、宽度在10毫米的树脂漏每平方米少于4条; 无腐朽变质现象。

菊川企业 (KIKUKAWA) 中国办事处-昆山新菊铁, 以“切、削、磨”技术为, 生产和销售木材、木工设备; PCB及LCD关联设备; 太阳能用石墨板、磁砖板材研磨设备; 汽车、铁道车辆及飞机关联加工设备等各式加工机械。

刨花板设备是将小径木、枝桠木、木材加工剩余物等木质原料或甘蔗渣、棉杆等非木质原料, 经拌胶后压制而成的一种人造板的设备, 刨花板设备根据刨花板生产工艺分削片机、刨片机、干燥机、预压机、横截机、热压机、锯边机、砂光机等。

刨花板设备根据刨花板生产工艺分刨花制备工段; 干燥筛分工段; 调供胶工段; 施胶工段; 成型热压工段; 锯边工段; 砂光工段; 电控系统等。

菊川企业 (KIKUKAWA) 中国办事处-昆山新菊铁，以“切、削、磨”技术为，生产和销售木材、木工设备；PCB及LCD关联设备；太阳能用石墨板、磁砖板材研磨设备；汽车、铁道车辆及飞机关联加工设备等各式加工机械。

胶合板的剪裁方式：

模板裁边的质量要求。

- 1) 保证模板四角方正和平直。
- 2) 模板边部应光滑，没有明显锯痕。
- 3) 锯边后应该在允许的误差范围以内。
- 4) 厚板锯边时间要掌握好进板的速度，板越厚，广州研磨机，进板速度越慢，尽量减少模板边角锯焦。

常见模板裁边缺陷和它的改进方法。

- 1) 模板板边弧形，胶合板打磨，需要调整压力检查锯口，更换锯片。
- 2) 模板锯边后两边如果不平行，需要把模板压平后再锯边，停机检查锯位的调整。
- 3) 建筑模板夹锯或烧锯，要调整进料速度和锯位，检查平行度，选用蒸煮软化的工艺。
- 4) 模板锯口比较粗糙。要降低进料速度，检查锯片安装的方式。

胶合板打磨-新菊铁设备-广州研磨机由昆山新菊铁设备有限公司提供。昆山新菊铁设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！