

304不锈钢钢丝绳夹头 卡头线夹 U型夹 钢丝绳卡扣

产品名称	304不锈钢钢丝绳夹头 卡头线夹 U型夹 钢丝绳卡扣
公司名称	保定市铁人机械制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:铁人机械
公司地址	保定市莲池区韩庄乡留守坟村（注册地址）
联系电话	0312-8968819 13333026166

产品详情

钢丝绳卡扣连接法一般常用夹头固定法。通常用的钢丝绳夹头，有骑马式、压板式和拳握式三种，其中骑马式连接力最强；应用也最广，压板式其次，拳握式由于没有底座，容易损坏钢丝绳，连接力也差，因此，只用于次要的地方。

钢丝绳夹头在使用时应注意以下几点：

- a) 选用夹头时，应使其U形环的内侧净距比钢丝绳直径大1~3mm，太大了卡扣连接卡不紧，容易发生事故。
- b) 上夹头时一定要将螺栓拧紧，直到绳被压扁1/3~1/4直径时为止，并在绳受力后，再将夹头螺栓拧紧一次，以保证接头牢固可靠 [2] 。
- c) 夹头要一顺排列，U形部分与绳头接触，不能与主绳接触。如果U形部分与主绳接触，则主绳被压扁后，受力时容易断丝。
- d) 为了便于检查接头是否可靠和发现钢丝绳是否滑动，可在最后一个夹头后面大约500mm处再安一个夹头，并将绳头放出一个“安全弯”。这样，当接头的钢丝绳发生滑动时，“安全弯”首先被拉直，这时就应该立即采取措施处理。

卸扣的注意事项：

- 1、U型环变形或销子螺纹损坏不得使用。
- 2、不得横向受力。
- 3、销子不能扣在能活动的索具内。
- 4、不得处于吊件的转角处。
- 5、应按标记的额定负荷使用，严禁超负荷使用。