

6180数控车床卧式多功能1000/1500/2000可选加工长度

产品名称	6180数控车床卧式多功能1000/1500/2000可选加工长度
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	床身最大回转:800 最大工件长度:1000/1500/2000/3000/ 刀架上最大回:500
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

CWK6180系列数控卧式车床具有精度高、功率大、刚性高等特点，其主要部件和结构均经过优化设计。主轴系统结构采用手动四档变速，抗震性好，稳定性好，具有良好的切削性能。整机噪音低，对大、中、小批量，多品种、多规格零件的批量加工有较强的适应能力，加工质量稳定可靠。能够自动完成零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面、曲面、公英制圆柱、圆锥螺纹等多种工序车削。

机床关键部件采用优质材料，床身，主轴箱，进给箱，溜板箱等部件均采用优质高强度铸铁经过长时间时效处理后加工保证零部件的精度稳定性。

CWK6180数控卧式车床可选用GSK980TC3数控系统和全数字交流伺服系统，X、Z轴均采用半闭环控制，滚珠丝杠副采用C3级精密滚珠丝杠，电气元器件均采用国产zhiming品牌，符合CE或国内3C认证。

机床配置国内zhiming品牌四工位数控刀架，刀架具有定位精度高，强度高，抗震性能好等特点。

机床出厂前严格按照检验程序对机床进行检验，保证机床的精度稳定和可靠。

二、机床的优点

- 1.机床床头箱与床身.尾座.托板等各结合面之间手工刮研。
- 2.机床采用高强度铸铁，添加了铜及铬特殊材料，床身导轨宽度600mm，床身导轨淬火深度达到4mm，有效的提高了机床耐磨性及稳定性。
- 3.机床主轴采用哈尔滨轴承，主轴通孔105或130mm，机床齿轮采用精密磨削，有效提高了齿轮硬度，降低了机床噪音。

5.机床采用济宁滚珠丝杠，

6.采用手动三档变速，扭矩范围宽，适用加工范围广泛。

7.机床采用四工位电动刀架。

项目	单位	CWK6180系列数控卧式车床
床身最大回转直径	mm	800
床身导轨跨度	mm	600
最大工件长度	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000
最大车削长度	mm	850/1350/1850/2850/3850/4850
刀架上最大回转直径	mm	500
卡盘直径	mm	320
主轴孔径	mm	105/130mm
主轴档位		手动3档变速
主轴转速范围	r/min	一档 10-100
		二档 40-400
		三档 100-1000
主电机功率	kW	15
快移速度 X/Z	m/min	4/8
进给速度范围	mm/min	X : 1 ~ 2000
		Z : 1 ~ 2000
刀架转位重复定位精度	mm	0.008"
X轴行程	mm	320
Z轴行程	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000
工件精度		IT6-IT7
工件表面粗糙度	μ m	Ra1.6
尾座套筒直径	mm	100
尾座套筒直径/行程	mm	250
尾座锥孔锥度		莫氏6号
刀具尺寸	mm	32 × 32
机床重量		

