

注射针头外包装密封性检测仪

产品名称	注射针头外包装密封性检测仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

注射针头外包装密封性检测仪

在确保药品质量和安全方面，包装材料的密封性至关重要。为了确保药品不受污染、不变质，一款专用的包装袋密封测试仪显得尤为重要。

包装袋密封测试仪是一款专门用于检测药品包装材料密封性的设备，采用先进的负压技术，能够高效、准确地检测包装材料的密封性能，适用于药品生产、包装、质检等各个环节，有助于确保药品质量和安全。同时，该测试仪也可应用于食品、化工等行业，对各种包装材料的密封性能进行检测。

密封仪主要通过以下方式实现负压产生：

- 1.内部配备真空泵，可迅速降低测试室的压力；
- 2.配备压力传感器，实时监测测试室内的压力变化；
- 3.结合密封样品和真空泵，实现对包装材料的密封性进行测试。
- 4.通过负压的方式，该测试仪能够在短时间内模拟药品包装材料在实际储存和使用过程中可能面临的密封性能挑战，如温度、湿度等环境因素，以及药品本身对包装材料的影响等。

使用密封仪时，需遵循以下步骤：

- 1.设定测试参数：根据被测包装材料的特点和要求，设定相应的测试参数，如负压时间、压力等；
- 2.放置样品：将被测包装材料样品放置在测试仪的样品仓内；
- 3.启动真空泵：按下真空泵启动按钮，开始抽气，降低测试室内的压力；

- 4.观察压力变化：在负压的作用下，观察压力传感器的数值变化；
- 5.记录数据：记录压力传感器的数值变化，分析包装材料的密封性能；
- 6.结束测试：在设定的测试时间结束后，关闭真空泵，解除负压状态。

技术参数

测量范围	0 ~ 0.6MPa
测量精度	± 1%
保压时间	1-9999s
气源接口	8mm聚氨酯管
机器尺寸	430mm × 330 × 170mm(长宽高)
重量	8Kg
气源压力	0.4MPa ~ 0.9MPa (气源用户自备)
工作温度	15 -50
相对湿度	80%,无凝露
电源	220V 50Hz

产品配置

标准配置：主机、密封桶、微型打印机、触摸屏

选购件：耐压桶、测试架、软管封闭性测试装置、通畅性试验装置

包装的质量直接影响产品的运输与存储，包装作为产品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护方面扮演重要角色。我国也陆续颁布相关法规，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一；各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行把控。

物理机械性能是衡量药品包装在生产、运输、货架期、使用等环节对内容物实施保护的基础指标，一般包括：拉伸强度与伸长率、热合强度、剥离强度、热收缩性、穿刺力、穿刺器保持性、插入点不渗透性、注药点密封性、悬挂力、铝塑组合盖开启力、耐冲击力、耐撕裂性能等。

注射针头外包装密封性检测仪

此为广告