

真空衰减法西林瓶密封仪

产品名称	真空衰减法西林瓶密封仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

真空衰减法西林瓶密封仪

真空衰减法是一种无损、定量的检测非多孔、刚性或柔性包装泄漏的方法。具有多孔成分的包装，例如具有多孔盖材料的托盘，也可以通过掩蔽多孔包装成分的真空衰减来测试。

为了进行测试，首先将测试样品放置在与泄漏测试系统气动连接的紧密配合的排放测试室中，泄漏测试系统配备有外部真空源。测试室必须独特地设计成包含测试包。带有可移动或柔性部件的测试样品需要适当的工具来分别限制这些部件的移动或膨胀。具有多孔组分的样品需要掩蔽多孔材料。在测试开始时，将测试室加上测试系统死区排空一段预定的时间。

测试所选择的目标真空度是根据评估的测试样本类型预先确定的。然后将真空源与测试系统隔离。

在短暂系统平衡之后，使用或差压传感器在预定的时间长度内监测腔体内压力的上升(即，真空衰减)。超过使用负控制建立的预定通过/失效极限的压力增加表明容器泄漏。可参考ASTM F2338。

应用

1. 可测试无孔、刚性或柔性包装，或具有多孔部件的包装。
2. 可以测试包含气体、液体和/或固体材料的包装：当暴露于测试真空条件时，具有非固定部件的柔性包装或包装需要工具来分别限制包装的膨胀或移动。工具化使柔性封装密封应力小化，并保持在泄漏路径上的一致的封装体积和压差条件。

带有多孔成分的包装可以通过使用特殊工具或阻塞辅助物来掩蔽多孔成分来测试，以使穿过多孔成分的气流小化。气体顶空必须在大气压下或在显著大于测试真空条件的压力下。

技术参数

指标 参数

真空度 0--100kPa

检测孔径精度 $< 3 \mu\text{m}$

设备操作 自带HMI

内部压力 常压

测试系统 真空传感器技术

真空来源 外接真空泵

测试腔 根据样品定做

检测原理 真空衰减法/无损检测

主机尺寸 500mmX360mmX320mm (长宽高)

重量 18Kg

环境温度 20 -30

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V

包装的质量直接影响产品的运输与存储，包装作为产品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护方面扮演重要角色。我国也陆续颁布相关法规，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一；各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行把控。

物理机械性能是衡量药品包装在生产、运输、货架期、使用等环节对内容物实施保护的基础指标，一般包括：拉伸强度与伸长率、热合强度、剥离强度、热收缩性、穿刺力、穿刺器保持性、插入点不渗透性、注药点密封性、悬挂力、铝塑组合盖开启力、耐冲击力、耐撕裂性能等。

真空衰减法西林瓶密封仪

此为广告