

屠宰食品专用污水处理设备系统

产品名称	屠宰食品专用污水处理设备系统
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

屠宰食品专用污水处理设备系统

屠宰污水处理设备

(1) 一级解决：排出的污水依次流过粗细两道格栅，首要清除比较大悬浮固体和悬浮物，避免污水提升泵等机械设备堵住。随后流入隔油沉淀池，污水中包含泥砂等，这些可根据自然沉淀清除，沉淀的泥砂定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，能够人工捞出回收解决。由于其污水水质水量波动比较大，以保障事后解决实际效果和运作可靠性，在解决工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运作。还可以根据调节池均化其本身的酸、碱度，以使污水的pH值满足事后处理工艺的要求。污水中包含的血污、油脂、油块等，根据混凝气浮得到有效的清除。

(2) 二级解决：对于屠宰污水中难溶解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理流程中无法彻底清除，故二级解决采用生化解决，本设计采用水解酸化-好氧生物解决技术。水解酸化池首要目的将生物大分子物质转化成小分子物质，以便在好氧流程中进一步得到清除。

(3) 三级解决：好氧解决后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

充分考虑到猪屠宰废水水质特性，对比各类解决方法的优点和缺点，算出现阶段猪屠宰污水经济发展合理的解决工艺技术为：以生物法为核心，辅助必要的物理、化学等办法作预备处理。比如以选用生物解决法为主体的二级SBR法工艺线路解决作用比较好。在北方地区，特别是经济发展不繁荣的北方地区，充分考虑到平均温度低，占地面积需求小，运作花费需求低等各种因素，深井曝气法为优选办法。

厌氧生物解决价格低，但无法比较好地清除氨氮，故针对出水水质需求较高的情况下，通常通过厌氧解决后，还需进行好氧解决或选用化学法清除氨氮才可以达到水质排放需求。好氧法不但可以获取很高的CODCr去除率，而且还能清除氮、磷，但成本很高，所以针对高浓度猪屠宰废水，通常首先经厌氧生物法解决，然后采用好氧法解决，综合性采用厌氧和好氧生物法的优势，可以获取高CODCr去除率，同时清除氮、磷，还节省成本。

屠宰污水处理设备

屠宰污水通常呈红褐色，有刺鼻腥臭味,这其中包含大量血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化东西、排泄物等污物，固态悬浮固体成分高。

屠宰污水物质成分高，可生化性好这其中浓度较高有机质不宜溶解，解决难度系数比较大，宰污水中营养物首要是氮、磷，这其中氮首要以物质或铵盐方式普遍存在，而磷首要以磷酸盐方式普遍存在。

屠宰污水首要源自于圈栏清洗、淋洗、屠宰以及它厂房地坪清洗、烫毛、剖解、副食生产加工、洗油等工艺所出现的污水。

一、水质特征

屠宰污水通常呈红褐色，有刺鼻的腥臭味,这其中包含大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的东西、排泄物等污物，固态悬浮固体成分高。

屠宰污水物质成分高，可生化性好这其中浓度较高的有机质不宜溶解，解决难度系数比较大，宰污水中的营养物首要是氮、磷，这其中氮首要以物质或铵盐方式普遍存在，而磷首要以磷酸盐的方式普遍存在。