

八角橡胶气囊,预制构件模具

产品名称	八角橡胶气囊,预制构件模具
公司名称	青岛高铁桥梁配件有限公司
价格	11500.00/条
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云第二工业园胶州西路南
联系电话	13373489002

产品详情

八角橡胶气囊,560+760八角橡胶气囊,预制构件模具、 、八角橡胶气囊的制作,圆形气囊和椭圆形气囊都是单层气囊,可以承受30cm的混凝土厚度,在制作的过程中,每条八角橡胶气囊的内部要裁制多条拉筋,保证成型尺寸准确,防扭曲不变形.进场采购整修,大量采购气囊,简要介绍八角橡胶气囊的性能特点,使用气囊预制或现场浇筑出来的成品构件,都能满足设计要求,且操作简单.省工.省时.省材.尤其在较小空腔内解决了人员无法进入构件内拆模的施工难点.

八角橡胶气囊,560+760八角橡胶气囊,预制构件模具、 、温情五月,哪里有卖橡胶气囊的,找小胡.八角气囊分为外套和内芯两部分,可以承受20cm的混凝土不变形,成孔尺寸准确.八角橡胶气囊,已经成为现主导的材质潮流,不仅仅应用于空心构件的预制,还可以应用于管道的封堵.充气芯模使用简便,经济耐用,不充气时柔软收缩,任意折叠,卷曲,诸多的优良特性使充气芯模,日益广泛的应用在各建筑施工领域.内蒙青岛高铁是专业气囊生产厂家,采用天然橡胶与锦纶布硫化用硫化工艺后制成.既有很好的抗胀强度,又有弹性和柔韧性,抗高温并有良好的脱离性.充分满足了不同条件下的施工环境.

八角橡胶气囊,560+760八角橡胶气囊,预制构件模具、 、八角橡胶气囊壁厚3.2mm,由两层天然橡胶和一层12mpa的防拉布热轧硫化一步成形而制成,具有很高的抗张强度,弹性和气密性,用来形成混凝土构件的空腔.主要是应用于桥梁板预制,隧道边沟的制作.预制混凝土空心构件时,将内模放入钢筋笼中,开始使用气泵充气,充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力,浇筑混凝土,等到混凝土初凝,打开阀门气囊内模放气,并可以从空腔中抽出内模.为桥梁,建筑现场施工轻型化提供了必备的条件.

八角橡胶气囊使用方法;(1)在其就位后,打开进气阀门,用空压机充气.充气时用压力表控制监测气压,八角橡胶气囊充气压力根据型号定.当气压达到使用压力时,将气阀关闭,停止充气.(2)充气时注意不得超压.(3)首次使用前应试充气,测定每套达到使用压力时的充分时间,根据混凝土的初凝时间确定所需空压机的数量,以确保板梁竖肋及上部混凝土在其下部混凝土初凝前开始浇筑,避免造成施工缝,从而保证每片板梁混凝土的整体性.经现场测试,用6m³/min的空压机充气,每套八角橡胶气囊充气时间为15~20min,所需时间较短,对混凝土施工缝的形成影响较小.

