

# QFGZ509-钢五高度-钢五柱散热器

产品名称	QFGZ509-钢五高度-钢五柱散热器
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司冀州区分公司
价格	55.00/柱
规格参数	
公司地址	河北省衡水冀州市工业园区
联系电话	13728808997 13722808997

## 产品详情

qfgz509 gz509 gz-5暖气片 钢制五柱暖气片 钢制五柱散热器 钢五生产行家 中心距900mm 壁厚1.5-2.5mm 散热量大 散热效果好 安装方便快捷 欢迎来厂考察指导

由于低碳钢含碳量低，锰、硅含量也少，所以，通常情况下不会因焊接而产生严重硬化组织或淬火组织。低碳钢焊后的接头塑性和冲击韧度良好，焊接时，一般不需预热、控制层间温度和后热，焊后也不必采用热处理改善组织，整个焊接过程不必采取特殊的工艺措施，焊接性优良。但在少数情况下，焊接时也会出现困难：1)采用旧冶炼方法生产的转炉钢含氮量高，杂质含量多，从而冷脆性大，时效敏感性增加，焊接接头质量降低，焊接性变差。2)沸腾钢脱氧不完全，含氧量较高，p等杂质分布不均，局部地区含量会超标，时效敏感性及冷脆敏感性大，热裂纹倾向也增大。3)采用质量不符合要求的焊条，使焊缝金属中的碳、硫含量过高，会导致产生裂纹。如某厂采用酸性焊条焊接q235-a钢时，因焊条药皮中锰铁的含碳量过高，会引起焊缝产生热裂纹。4)某些焊接方法会降低低碳钢焊接接头的质量。如电渣焊，由于线能量大，会使焊接热影响区的粗晶区晶粒长得十分粗大，引起冲击韧度的严重下降，焊后必需进行细化晶粒的正火处理，以提高冲击韧度。总之，低碳钢是属于焊接性好、容易焊接的钢种，所有焊接方法都能适用于低碳钢的焊接。钢五新报价 钢五柱 质保两年 终身维护 欢迎来厂考察指导