

# 食品厂专用污水处理设备系统

产品名称	食品厂专用污水处理设备系统
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

食品厂专用污水处理设备系统

食品加工厂污水处理设备

### 一、水质分析

食品工业的内容极其复杂，所排出的废水都含有机物，具有很强的耗氧性，且有大量悬浮物随废水排出。主要污染因子有PH、SS、COD、NH3-N。水体富营养化，目前食品废水也是huanbaobumen重点检查的废水类型之一。

食品厂污水属于工业废水的一种，总的废水特点就是有机物含量高，悬浮物含量也非常高，不易保存，容易腐败，虽无太大的毒性，但含有致病细菌等，部分食品厂污水中还含有大量的油脂。此类废水如果不经处理直接排入河流，会导致鱼虾等水生生物绝迹，使水底沉积的有机物产生恶臭，恶化水质，对环

境造成严重污染。

## 二、主要工艺介绍

食品加工厂污水处理设备采用“隔油+高效气浮+A/O生物接触氧化”工艺，主要工艺介绍如下：

### 1、隔油工艺：

隔油沉淀池是在普通隔油池中设倾角为45°的斜板进行油分上浮分离及与重油、杂质下沉分离的含油废水处理构筑物。斜板间距为30-40mm，油粒截留速度为0.2mm/s，可除去油粒粒径为60 μm，池的体积相应仅为普通隔油池的1/4-1/2。

### 2、高效气浮工艺：

高效气浮采用高效溶气式气浮机，将空气打入废水中，使废水中的悬浮物粘附到空气泡上。悬浮物随气泡上升至水面，形成浮渣而去除。废水在浮选池大约停留0.5~1h。为了提高浮选效果，有时需向废水中投加混凝剂。这种方法的悬浮物去除效率可达90%~95%。

### 工艺流程：

污水经过隔油隔渣处理后进入调节池，经提升泵进入污水处理器设备，通过PLC控制器开启曝气机充氧，污水处理器设备出水经循环泵进入处理单元，进行生物接触氧化处理，浓水返回调节池，MBR膜分离

的水经过快速混合法氯化消毒(次氯酸钠、氯片)后，进入清水池达标排放。

生产废水与生活污水混合后经过细格栅将废水中的大颗粒杂物去除，之后流入隔油沉淀池，在隔油沉淀池中去除油污、油脂等污染物，出水进入调节池，在其中进行水质水量调节行泥水分离后，出水可达标排放。沉淀污泥部分回流，剩余污泥经干化处理后外运进行无害化处置。

由于食品厂污水中含有一定量的难以被微生物去除的不溶性有机物(如油脂)，大分子有机污染物(如蛋白质)和长链有机污染物(如纤维)，因此，必须在进行好氧处理之前，选择厌氧处理作为好氧处理的预处理工艺。