

塑料瓶破碎污水处理设备 出水稳定 碳钢防腐

产品名称	塑料瓶破碎污水处理设备 出水稳定 碳钢防腐
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

塑料瓶破碎污水处理设备

一、塑料瓶破碎污水处理设备——设计思路

(1) 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的COD、BOD，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

二、塑料瓶破碎污水处理设备——处理设备工艺

该工艺采用以生化处理为核心的处理工艺，设计为调节池+气浮机+PAC/PAM加药+A/O+MBR膜+石英砂活性炭过滤+二氧化氯消毒工艺。该工艺成熟可靠，运行操作简单，投资和维护费用低。污泥浓缩池上清液回流至调节池。格栅能有效地分离固体物质，有效地降低水中悬浮物(SS)、化学耗氧量(COD)，减轻后续工序的处理负荷。同时也应用于工业生产中进行固液分离和回收有用物质。污水汇集进入格栅渠，利用格栅渠中的格栅拦截水中较大的漂浮物和悬浮物然后进入调节池(调节池内采取预曝气)经均化水质后由泵提升进入混凝沉淀后的出水进入厌氧池进行厌氧处理，在厌氧菌的分解作用下大幅降低污水中的BOD5，自流进入A段水解酸化池，污水在其内进行水解酸化，将难生物降解的大分子有机物分

解为易于生物降解的小分子有机物。A段酸化池出水自流进入O段接触氧化池，由于污水经过前面的水解酸化，此时污水的可生化性大大提高，利用大量微生物来去除污水中的有机物。同时，利用好氧微生物在其内进行硝化反应，将污水中的氨氮（ $\text{NH}_3\text{-N}$ ）转化为亚硝酸盐（ NO_2^- ）和硝酸盐（ NO_3^- ），出水进行过滤后消毒达标排放。采用“平流式溶气气浮机”、“PAM/PAC絮凝沉淀剂”、“水解酸化+厌氧+接触氧化法”、“斜板沉淀”、“石英砂活性炭过滤法”、“MBR膜生物处理”、“二氧化氯消毒法”相结合的污水处理工艺。经调节池调节后依次排入平流式溶气气浮机，计量投入PAM/PAC絮凝沉淀剂，固液分离后进入水解酸化池和接触氧化池，经生化处理后的污水再经斜板沉淀后，通过自吸装置，进行石英砂过滤和活性炭吸附，处理后的污水进入MBR池过滤，后采用二氧化氯消毒法进行消毒处理后达标排放。

三、塑料瓶破碎污水处理设备——设备的优点

- 1.性能优越，处理效果稳定可靠，能够达标排放或回用于生产。
- 2.安装方便，操作简单，易于掌握。
- 3.浮渣浓度高，易于脱水，污泥量少。
- 4.占地面积少，土建费用低，投资节省，见效快。
- 5.技术先进，设计科学，处理费用低。