

广州铸铁平台 广州铸铁工作台 广州铸铁修模台

产品名称	广州铸铁平台 广州铸铁工作台 广州铸铁修模台
公司名称	广州保利莱工业设备有限公司
价格	100.00/块
规格参数	
公司地址	广东省广州市白云区机场路
联系电话	86-02029179869 13822246097

产品详情

铸铁平台：

广州市铸铁平台 广州市铸铁平台，外观基本上是箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形，材

料为ht200-300，qt400-600，采用刮研工艺，工作面上可加工v形、t形、u形槽、

燕尾槽、圆孔、长孔等，是用于工件、设备检测、划线、装配、焊接、组装、铆焊的平面基准量具。

广州市铸铁平台的质量检测：

- 1、工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。
- 2、工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各种铸

造表面应清除型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。在精度等级低于“00

”级的平板工作面上，对于直径小于15mm的砂孔允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工

作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。

- 3、相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆

柱孔。设计吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变动。

- 4、根据用户要求，在板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出

现高于工作面的凸起现象。 5、应采用优质细颗粒的灰口铸铁或合金铸铁制造。

- 6、工作面的硬度应为hb 170-220。

- 7、工作面应采用刮削工艺，对于“3”级平板工作面也可以采用刨削工艺

，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差ra值应不大于5um

- 8、应经过稳定性处理和去磁。 广州保利莱工业设备有限公司 厂家订购热线：

020-29179869 传真：020-29179869

13822246029 李文 邮箱：1989155257@qq.com qq：1989155257佛山铸铁平台，

中山铸铁平板，大良铸铁平台，珠海铸铁平台，顺德铸铁平台，
小榄铸铁平板，沙湾铸铁平板，铸铁平台厂家，铸铁平台价格 广州铸铁平台 广州铸铁工作台
广州铸铁修模台 广州铸铁台 佛山铸铁平台 佛山铸铁工作台 佛山铸铁修模台 佛山铸铁台 中山铸铁平台
中山铸铁工作台 中山铸铁修模台 中山铸铁台 珠海铸铁平台 珠海铸铁工作台 珠海铸铁修模台 珠海铸铁台
铸铁平台报价|铸铁平台厂家|铸铁平台批发|铸铁平台供应
广州铸铁平台|深圳铸铁平台|佛山铸铁平台|中山铸铁平台