

硬密封焊接球阀生产商 欧电阀门

产品名称	硬密封焊接球阀生产商 欧电阀门
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东欧电阀门有限公司

焊接球阀在各个领域使用都非常广泛，其的品质和的稳定性是普通铸钢球阀所无法达到的，全焊接球阀使用寿命远远大于铸钢球阀，硬密封焊接球阀生产，全焊接球阀广泛应用于城市燃气、城市供热、石油化工、造船、钢铁、调压站、发电厂等各类管道设备上。

焊接球阀可以直埋于地下，不用建高大阀门井减少工程造价，同时也可以避免操作阀门时造成人员的伤害，焊接球阀能长期可靠运行使用，在阀门正常操作使用的情况下，质保期20年。

电弧电压与电弧长度成正比。在相同的电弧电压和焊接电流时，如果选用的焊剂不同，电弧空间电场强度不同，则电弧长度不同。当其他条件不变时，硬密封焊接球阀销售，电弧电压低，熔深大，焊缝宽度窄，易产生热裂纹。电弧电压高时，焊缝宽度增加，青州硬密封焊接球阀，余高不够。埋弧焊的电弧电压是依据焊接电流调整的，硬密封焊接球阀生产商，即一定焊接电流要保持一定的弧长才可能保证焊接电弧的稳定燃烧，所以电弧电压一般为30~33V。

全焊接球阀在安装时要注意：

阀门井砌筑。全焊接球阀采用特殊的结构设计，具有免维护的特点，埋地前在阀门外侧涂覆Pu特殊防腐涂层，同时将3根分别为阀座和阀杆紧急注脂的注入管，中腔放空管及阀杆根据埋地深度适当延长，以便

工作人员在地面上就可以完成各项操作。实现直埋地后，砌筑小型阀门手井即可。

吊装。应采用正确的方式吊装阀门，为了保护阀杆，不要将吊链系于手轮、齿轮箱或执行器。阀门袖管两端的保护帽在焊接之前不要摘除。

硬密封焊接球阀生产商-欧电阀门(推荐商家)由山东欧电阀门有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东欧电阀门有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为特殊阀门具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!