

珠海饮料瓶食品等级测试 浸出毒性测试

产品名称	珠海饮料瓶食品等级测试 浸出毒性测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

碳酸饮料瓶检测报告怎么办理，如今，碳酸饮料已经成为人们生活中非常流行且受欢迎的饮品之一，也是国内软饮料工业中主要的产品之一，占有比较高的市场份额。目前市场上的碳酸饮料瓶主要是由PET加工而成的，随着碳酸饮料市场的不断发展，碳酸饮料瓶的市场需求量也不断扩大。碳酸饮料的包装不仅要以精巧的设计吸引着消费者的眼球，其性能质量更是关乎到产品在存贮、运输、加工和销售过程中保持新鲜、防止变质、方便运输存贮这些实际问题，所以对碳酸饮料瓶的质量检测是十分必要的。

一、阻隔性能检测：

包装的阻隔性能直接影响到食品的质量及保质期等关键问题，所以在众多包装测试项目中处于重要地位。碳酸饮料以其特有的口感，一直活跃在软饮料市场，深受人们的喜爱。而碳酸饮料包装（PET塑料瓶）对于碳酸饮料气体（即二氧化碳、水蒸气）的阻隔性能好坏，直接影响了饮料的口感以及产品货架期质量，从而影响后期的市场销售情况。

（1）气体透过量检测：PET塑料瓶的气体阻隔性能检测重点是对二氧化碳、氧气的阻隔性能检测。Labthink兰光的VAC系列压差法气体渗透仪执行GB-1038标准，试验气体包括氧气、二氧化碳、氮气等，为国内法定检测机构统一采购的仪器。仪器采用国际精良配件，性能稳定可靠；除具备气体透过量检测功能外，还独具扩散系数、渗透系数、溶解度系数的测试功能，可满足广大科研机构与院校对材料的阻隔性能进行分析与改良的研究需求。另外，Labthink兰光新推出一款“G2/130压差法容器气体透过率测试仪”，适用于各种中空容器整体气体透过率的测定。

（2）水蒸气透过量检测：该项检测可选用W3/330水蒸气透过率测试系统来完成。仪器采用兰光三个独立测试腔一体集成块砖利技术，计算机控制自动试验；自带控温控湿功能、水蒸气透过率与氧气透过率混合测试控制等功能；比例、模糊、循环、人工等多种试验过程判断模式。另外，一台主机可链接九台卫星机，可实现三十个试验同时测试，满足不同客户率的检测需求。

二、瓶盖扭矩力检测：

PET塑料瓶盖锁紧、开启扭矩值的大小，是生产单位离线或在线重点控制的工艺参数之一。瓶盖扭矩值的大小是否合适，对PET塑料瓶包装在中间运输以及终消费都有很大的影响。Labthink兰光的NJY-20扭矩仪采用微电脑控制，具有锁紧力、开启力双重测试模式，操作方便，人机交互友好；同时结果多种单位显示并可统计分析。另外，该仪器测试精度高，稳定性好，是生产过程中不可缺少的试验仪器。

三、包装密封性检测：

密封性是指PET塑料瓶包装的密封可靠性，通过该项测试可以确保产品包装的完整性，防止产品因包装密封性不好，而导致的产品泄漏、污染、变质等问题。PET塑料瓶密封性可选用Labthink兰光MFY-01密封性测试仪检测，利用真空原理，按国家标准分别在-30kpa，-50kpa，-70kpa，-90kpa保持0.5分钟，对于真空包装主要是观察试验后试样的恢复情况。另外LSSD-01泄漏与密封强度测试仪采用正压法测试原理，用于PET塑料瓶的瓶盖脱扣强度、耐压强度等性能的定量检测。