

# SIEMENS西门子触摸屏销售经销商

产品名称	SIEMENS西门子触摸屏销售经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	西门子:PLC 规格:模块
公司地址	1
联系电话	暂无

## 产品详情

### SIEMENS西门子触摸屏销售经销商

西门子代理公司国际化工业自动化科技产品供应商，西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90 伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现代化仓储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供。

西门子中国授权代理商——浔之漫智控技术（上海）有限公司，本公司坐落于松江工业区西部科技园，西边和全球zhuming芯片制造商台积电毗邻，

东边是松江大学城，向北5公里是佘山国家旅游度假区。轨道交通9号线、沪杭高速公路、同三国道、松

闵路等

交通主干道将松江工业区与上海市内外连接，交通十分便利。

目前，得之漫智控技术（上海）有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软起动器等

送到 CPU 单击 图标，将项目中组态的值传送到 CPU。小心防止人身伤害和财产损失！在设备运行时下载和复位用户程序，可能会在发生故障或程序错误的情况下导致重大财产损失和严重人身伤害。在下载和复位用户程序前，确保不会出现危险情况。4.11 参数视图4.11.1 参数视图简介参数视图提供了工艺对象中所有相关参数的一般概述。可获得参数设置的概述，并可在离线和在线模式下轻松地对其进行更改。在离线和在线模式下显示参数值 显示参数的状态信息 显示值偏差和直接连接选项 显示组态错误 显示由参数引起的值更改 显示某参数所有的存储值：PLC 起始值、项目起始值、监视值 显示参数存储值的参数比较操作员控制功能：为在参数之间和参数结构之间进行快速更改而导航。用于更快搜索具体参数的文本过滤器。用于按需自定义参数和参数组顺序的排序功能。用于备份参数视图的结构设置的存储功能。在线监视和修改参数值。更改值的显示格式。为捕获并响应瞬时情况而保存 CPU 参数值快照的功能。用于将参数值快照应用为起始值的功能。将已修改的起始值下载至 CPU。

用于比较两个参数值的比较功能。有效性此处所述的“参数视图”(Parameter view)

适用于以下工艺对象：PID\_Compact PID\_3Step PID\_Temp CONT\_C（仅适用于 S7-1500）

CONT\_S（仅适用于 S7-1500）TCONT\_CP（仅适用于 S7-1500）TCONT\_S（仅适用于 S7-1500）

TO\_Axis\_PTO（S7-1200 运动控制）TO\_Positioning\_Axis（S7-1200 运动控制）

TO\_CommandTable\_PTO（S7-1200 运动控制）TO\_CommandTable（S7-1200 运动控制）4.11.2

参数视图结构4.11.2.1 工具栏可在参数视图的工具栏中选择以下功能。图标 功能 说明监视全部

在活动的参数视图中启动可见参数监视（在线模式）。功能

说明创建监视值的快照并将该快照的设定值接受为起始值将当前的监视值应用到“快照”(Snapshot)

列，并更新项目中的起始值。仅可在 PID\_Compact、PID\_3Step 和 PID\_Temp 的在线模式下执行。加载设定值的起始值作为实际值（初始化设定值）把在项目中更新过的起始值传送到 CPU。仅可在

PID\_Compact、PID\_3Step 和 PID\_Temp 的在线模式下执行。创建监视值的快照

将当前的监视值应用到“快照”(Snapshot) 列。仅可在在线模式下执行。请立即一次性修改全部选定参数

该命令尽快执行一次，而不参考用户程序中的任何特定点。仅可在在线模式下执行。选择导航结构

在功能导航和数据导航之间进行切换。文本过滤器...

在输入字符串之后：显示某一当前可见列中所有包括指定字符串在内的参数。选择比较值

在在线模式下，选择要与另一个参数值进行比较的参数值（项目起始值、PLC

起始值、快照）。仅可在在线模式下执行。保存窗口设置

为参数视图保存显示设置（例如选择的导航结构和激活的表中的列等）4.11.2.2

导航在“参数视图”(Parameter view) 选项卡中，有以下替代导航结构可供选择。导航 说明功能导航

在功能导航中，参数结构以组态对话框（“功能视图”(Functionalview)

选项卡）、调试对话框和诊断对话框中的结构为基础。最后一个组“其它参数”(Other parameters)

包括工艺对象的所有其它参数。数据导航

在数据导航中，参数结构以背景数据块/工艺数据块中的结构为基础。最后一个组“其它参数”(Other parameters) 包括背景数据块/工艺数据库中不包括的参数。可以使用“选择导航结构”(Select navigation structure) 下拉列表来切换导航结构。4.11.2.3 参数表下表给出了参数表各列的含义。

可以根据需要显示或隐藏列。“离线”列 = X：该列在离线模式下可见。“在线”列 = X：

该列在在线模式下可见（在线连接到 CP 背景数据块/工艺数据块中参数的完整路径。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。XX 在 DB 中的名称  
背景数据块/工艺数据块中的参数名称。如果参数是某结构或 UDT 的一部分，则应添加前缀 “./”。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。XX 组态的状态  
使用状态符号显示组态完整性。请参见组态的状态（离线）（页 57）X 比较结果  
“比较值”功能的结果。如果已在线连接并选择了“监视所有”（Monitor all）按钮，则会显示该列。X 项目起始值  
在项目中组态起始值。如果输入的值具有语法错误或过程相关错误，则会出现错误指示。XX 默认值为该参数预分配的值。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。XX 快照 CPU 中当前值的快照（监视值）。如果值具有过程相关错误，则会出现错误指示。XX PLC 起始值 CPU 中的起始值。如果已在线连接并选择了“监视所有”（Monitor all）按钮，则会显示该列。如果值具有过程相关错误，则会出现错误指示。X 监视值 CPU 中的当前值。如果已在线连接并选择了“监视所有”（Monitor all）按钮，则会显示该列。如果值具有过程相关错误，则会出现错误指示。X 修改值  
用于更改监视值的值。如果已在线连接并选择了“监视所有”（Monitor all）按钮，则会显示该列。如果输入的值具有语法错误或过程相关错误，则会出现错误指示。X 选择用于传输使用“请立即一次性修改全部选定参数”（Modify all selected parameters immediately and once）按钮选择要传输的修改值。该列与“修改值”（Modify value）列一起显示。X 最小值  
参数的最小过程相关值。如果最小值取决于其它参数，则将其定义为：离线：由项目起始值决定。在线：由监视值决定。XX 最大值  
参数的最大过程相关值。如果最大值取决于其它参数，则将其定义为：离线：由项目起始值决定。在线：由监视值决定。XX 设定值 将参数指定为设定值。可在线初始化这些参数。XX 数据类型  
变量的数据类型。如果参数未包含在背景数据块/工艺数据块中，该显示字段留空。XX 保持性  
将值指定为保持值。保持性参数的值将保留，即使在电源关闭后也是如此。XX 可从 HMI 访问  
指示运行期间 HMI 是否可以访问此参数。打开参数视图要求工艺对象已添加到项目树中，即已创建指令的相关背景数据块/工艺数据块。步骤 1. 在项目树中打开“工艺对象”（Technology objects）文件夹。2. 在项目树中打开该工艺对象。3. 双击“组态”（Configuration）对象。4. 选择右上角的“参数视图”（Parameter view）选项卡。结果参数视图将打开。所显示的每个参数都会以参数表中的一行表示。可显示的参数属性（表的列）根据所使用的参数视图模式（离线或在线）而有所不同。此外，可以有选择地显示和隐藏表的各个列。参见参数视图默认设置（页 52）4.11.4 参数视图默认设置  
默认设置 为了让您高效使用参数视图，可以自定义参数显示并保存设置。可以执行并保存下列自定义项：显示和隐藏列 改变列宽 改变列的顺序 切换导航  
在导航中选择参数组要显示或隐藏参数表中的列，请按以下步骤操作：1. 将光标放在参数表的标题上。2. 在快捷菜单中选择“显示/隐藏”（Show/Hide）命令。将显示可选的列。3. 要显示列，请选中该列的复选框。4. 要隐藏列，请清除该列的复选框。或 1. 将光标放在参数表的标题上。2. 如果要显示所有离线或在线模式的列，请在快捷菜单中选择“显示所有列”（Show all columns）命令。一些列只能在在线模式下显示：请参见参数表（页 50）。改变列宽要自定义列宽以便阅读所有行中的文本，请按以下步骤操作：1. 将光标放在参数表标题中要进行自定义的列的右侧，直到光标的形状变为十字。2. 然后双击此位置。或 1. 打开参数表标题上的快捷菜单。2. 点击 – “优化列宽”（Optimize column width）或 – “优化所有列的宽度”（Optimize width of all columns）。如果列宽设置得过窄，可将光标短暂悬停在相关字段上，即可出现各个字段的完整内容。改变列的顺序 参数表的列可按照任意方式排列。要更改列的顺序，请按以下步骤操作：1. 单击列标题并使用拖放操作将其移动至所需位置。当松开鼠标时，对象会锚定在新位置上。切换导航要切换参数的显示格式，请执行以下步骤：1. 在“选择导航结构”（Select navigation structure）下拉列表中选择所需的导航。参数组在所选导航内，可在显示“所有参数”（All parameters）或显示所选的下级参数组二者中选择其一。1. 在导航中单击所需的参数组。参数表仅显示该参数组的参数。选择比较值（在线）要为“比较值”（Compare values）  
功能设置比较值，请按下列步骤操作：1. 在“选择比较值”（Selection of compare values）下拉列表中选择所需的比较值。– 项目起始值/PLC 起始值 – 项目起始值/快照 – PLC 起始值/快照默认情况下，会设置“项目起始值/PLC 起始值”（Start value project / Start value PLC）

选项。保存“参数视图”(Parameter view)

的默认设置要保存参数视图的以上自定义项，请按下列步骤操作：1. 根据需要自定义参数视图。2. 单击参数视图右上角的“保存窗口设置”(Save window settings)按钮。

4.11.5 使用参数视图4.11.5.1

概述如下文所述，下表提供了在线和离线状态下的参数视图功能总览。“离线”列=X：只能在离线模式下使用本功能。“在线”列=X：只能在在线模式下使用本功能。功能/操作 离线 在线

功能/操作	离线	在线
过滤参数表 (页 55)	X	X
将参数表排序 (页 55)	X	X
将参数数据传送给其它编辑器 (页 56)		