

SIEMENS西门子交换机销售经销商

产品名称	SIEMENS西门子交换机销售经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	西门子:PLC 规格:模块
公司地址	0室
联系电话	13817547326

产品详情

SIEMENS西门子交换机销售经销商

西门子代理公司国际化工业自动化科技产品供应商，西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90 伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。其产品范围包括西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP 等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供。

西门子中国授权代理商——浔之漫智控技术（上海）有限公司，本公司坐落于松江工业区西部科技园，西边和全球zhuming芯片制造商台积电毗邻，

东边是松江大学城，向北5公里是佘山国家旅游度假区。轨道交通9号线、沪杭高速公路、同三国道、松

闵路等

交通主干道将松江工业区与上海市内外连接，交通十分便利。

目前，浔之漫智控技术（上海）有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软起动器等

巡视窗口在程序编辑器的巡视窗口中，只能组态所需的运行参数。在线模式下还显示参数的离线值。只能在调试窗口中更改在线值。要打开工艺对象的巡视窗口，请按以下步骤操作：1.

在项目树中打开“程序块” (Program blocks) 文件夹。2. 双击要打开软件控制器的指令的块（循环中断 OB）。该块将在工作区中打开。3. 单击软件控制器的指令。4.

在巡视窗口中，依次选择“属性” (Properties) 和“组态” (Configuration) 选项卡。组态窗口对于各工艺对象，有特定的组态窗口用于组态所有属性。要打开工艺对象的组态窗口，请按以下步骤操作：1.

在项目树中打开“工艺对象” (Technology objects) 文件夹。2. 在项目树中打开该工艺对象。3.

双击“组态” (Configuration) 对象。符号组态的区域导航以及巡视窗口中的图标显示有关组态完成情况的

详细信息：组态包含默认值且已完成。组态仅包含默认值。通过这些默认值即可使用工艺对象，而无需进一步更改。组态包含用户定义或自动调整的值且已完成。组态的所有输入字段中均包含有效值，而且至少更改了一个默认设置。组态不完整或有缺陷。至少一个输入字段或可折叠列表不包含任何值或者包含一个无效值。相应域或下拉列表框的背景为红色。单击时，弹出的错误消息会指示错误原因。工艺对象部分中详细介绍了工艺对象的属性。4.5 在用户程序中调用指令必须在循环中断 OB

中调用软件控制器的指令。软件控制器的采样时间由循环中断 OB

中两次调用的时间间隔决定。要求已创建循环中断 OB 并且循环中断 OB

的循环时间组态正确。要在用户程序中调用指令，请按以下步骤操作：1. 在项目树中打开 CPU

文件夹。2. 打开“程序块” (Program blocks) 文件夹。3. 双击循环中断 OB。该块将在工作区中打开。4.

在“指令” (Instructions) 窗口和“PID 控制” (PID Control) 文件夹中打开“工艺” (Technology) 组。该文件夹包含可在 CPU 中组态的软件控制器的所有指令。5. 选择指令，并将其拖动到循环中断 OB

中。“调用选项” (Call options) 对话框随之打开。6. 从“名称” (Name)

列表中选择一个工艺对象或为新工艺对象输入名称。结果如果工艺对象尚不存在，则会添加工艺对象。该指令添加到循环中断 OB。该工艺对象分配给该指令的此调用。4.6

将工艺对象下载到设备必须将新的或修改的工艺对象组态下载到在线模式的 CPU。

下载保持性数据时下列特性适用：软件（jinxian更改）- S7-1200、S7-1500：保留保持性数据。-

S7-300/400：立即更新保持性数据。CPU 不更改为 Stop 模式。将 PLC 程序下载到设备并复位 -

S7-1200、S7-1500：下次从 Stop 更改为 RUN 时更新保持性数据。PLC 程序只能完全下载。-

S7-300/400：下次从 Stop 更改为 RUN 时更新保持性数据。将保持性数据下载到 S7-1200 或 S7-1500

CPU说明如果在执行系统操作期间下载和复位 PLC

程序时出现误操作或程序错误，则会造成严重的人员伤害或设备损坏。在下载和复位 PLC

程序前，确保不会出现危险情况请按如下步骤下载保持性数据：1. 在项目树中选择 CPU 条目。2.

从“在线” (Online) 菜单中选择“下载和复位 PLC 程序” (Download and reset PLC program) 命令。-

如果尚未建立在线连接，则会打开“扩展的下载” (Extended download) 对话框。

这种情况下，设置连接所需的所有参数，然后单击“下载” (Download)。-

如果已定义在线连接，则可根据需要编译项目数据并打开“装载预览” (Load preview) 对话框。

此对话框会显示消息并建议下载必需的操作。3. 检查这些消息。只要可进行下载，“下载” (Download)

按钮就会变为激活状态。4. 单击“下载” (Download)。将下载完整的 PLC 程序并打开“装载结果” (Load results) 对话框。此对话框会显示下载后的状态和操作。5.

要在下载完成后立即重启模块，请选中“全部启动”(Start all)复选框。6.单击“完成”(Finish)关闭“下载结果”(Download results)对话框。结果将完整的PLC程序下载到设备。仅会删除设备中在线存在的块。通过下载所有受影响的块并删除设备中不需要的所有块，可避免用户程序中的两个块之间出现不一致。巡视窗口的“信息>常规”(Info>General)下的消息将指示下载是否成功。4.7调试软件控制器步骤要打开工艺对象的“调试”(Commissioning)工作区，请按以下步骤操作：1.在项目树中打开“工艺对象”(Technology objects)文件夹。2.在项目树中打开该工艺对象。3.双击“调试”(Commissioning)对象。每个控制器都有特定的调试功能并对其进行了描述。4.8保存项目中优化的PID参数软件控制器在CPU中进行优化。这样，CPU中的背景DB中的值与项目中对应的值不再一致。要使用优化的PID参数更新项目中的PID参数，请按以下步骤操作：要求与CPU建立了在线连接，并且CPU处于“RUN”模式在项目树中打开CPU文件夹。2.打开“工艺对象”(Technology objects)文件夹。3.打开工艺对象。4.双击“调试”(Commissioning)。5.单击图标“上传PID参数”(Upload PID parameters)。6.保存项目。结果当前激活的PID参数存储在项目数据中。重新在CPU中加载项目数据时，将使用优化的参数。4.9使用多重背景对象如果函数块(FB)调用另一FB，那么其背景数据也可以保存在调用FB的背景数据块中。这种类型的块调用称为多重背景。PID软件控制器支持这种类型的调用，并可用作多重背景。优势使用多重背景的优点如下：能够更好地安排结构背景数据块的数量较少可将单独组态的FB作为软件控制器的模板，从而可随意进行实例化限制条件与使用单背景相比，为PID软件控制器使用多重背景时，存在以下限制：不支持为PID多重背景对象使用Openness无法在比较编辑器中对PID多重背景对象进行比较。只能通过包含多重背景对象的块进行比较。编程编辑器没有工艺对象特定的巡视窗口可用于调用PID_Compact、PID_3Step和PID_Temp指令多重背景对象组态PID多重背景对象的组态和调试不是通过项目树中的“工艺对象”(Technology objects)文件夹打开的，因为此方法适用于单背景对象。对于多重背景对象，可以在详细视图的“工艺对象”(Technology objects)选项卡中找到组态和调试。要打开多重背景对象的组态，请按以下步骤操作：1.在项目树中选择包含多重背景对象的FB或背景数据块。2.在详细视图中单击“工艺模块”(Technology objects)。3.导航到所需多重背景对象。4.打开多重背景对象的组态。说明组态编辑器不会为FB中的多重背景对象提供在线功能。背景数据块没有这一限制。多重背景对象调试要打开多重背景对象的调试，请按以下步骤操作：1.在项目树中选择包含多重背景对象的背景数据块。2.在详细视图中单击“工艺模块”(Technology objects)。3.导航到所需多重背景对象。4.打开多重背景对象的调试。此功能不适用于FB中的PID多重背景对象。说明如果PID多重背景对象位于数组中，则只有在数组元素的数量不超过100时，才能在详细视图中导航到这些多重背景对象。对于超过100个元素的数组，不会显示单个PID多重背景对象，并且用于组态和调试的编辑器不可用。PID多重背景对象的使用示例要为应用程序使用PID多重背景对象，可以执行以下操作：1.将函数块添加到程序中。2.使用此FB中的“多重背景”(Multi-instance)调用选项调用一个或多个合适的PID控制器。3.在同一个FB中添加自己的应用程序相关功能，例如，设定值的预处理。4.在项目树中选择FB，然后通过详细视图的“工艺对象”(Technology objects)选项卡打开PID多重背景对象的组态编辑器。5.在组态编辑器中执行组态，该组态对于FB的所有实例都应相同。6.关闭组态编辑器。7.根据用户程序的需要对FB进行实例化，以便创建背景DB。8.在项目树中选择这些背景FB之一，然后通过详细视图的“工艺对象”(Technology objects)选项卡打开PID多重背景对象的组态编辑器。9.在组态编辑器中执行此背景DB的单独组态。10.关闭组态编辑器。11.对具有PID多重背景对象的其它背景DB重复步骤8。12.在项目树中选择一个包含PID多重背景对象的背景DB，然后通过详细视图的“工艺对象”(Technology objects)选项卡打开PID多重背景对象的调试编辑器。14.调试PID多重背景对象。15.关闭调试编辑器。16.对具有PID多重背景对象的其它背景DB重复步骤13到15。4.10比较值4.10.1比较显示和约束条件“比较值”功能提供了以下选项：将项目中组态的起始值与CPU中的起始值和实际值进行比较直接编辑实际值和项目的起始值立即检测并显示输入错误和建议的更正措施备份项目中的实际值将项目的起始值作为实际值传送到CPU图标和操作员控件提供以下图标和操作员控件：图标功能PLC起始值与组态的项目中的起始值相匹配PLC起始值与组态的项目起始值不匹配无法将PLC起始值与组态

的项目起始值进行比较两个比较值中至少有一个具有过程相关错误或语法错误。创建监视值的快照并将该快照的设定值接受为起始值加载设定值的起始值作为实际值（初始化设定值）打开“比较值” (Compare values) 对话框约束条件“比较值”功能适用于 S7-1200 和 S7-1500，不受限制。以下限制适用于 S7-300 和 S7-400：在监视模式下，S7-300/S7-400 无法向 CPU 传送起始值。这些值无法通过“比较值” (Compare values) 在线显示。可显示工艺对象的实际值并可直接对其进行修改组态具有软件控制器的项目。将项目下载到 CPU 中。在项目浏览器中打开组态对话框。步骤1. 在项目导航中打开所需软件控制器。2. 双击“组态” (Configuration) 对象。3. 在组态窗口中导航至“PID 参数” (PID Parameters) 对话框。4. 单击图标，激活监视模式。“比较值”功能的图标和操作员控件 (页 46) 将在参数后显示。5. 在输入框中单击所需参数并通过直接输入的方式手动更改参数值。 – 如果输入框的背景为灰色，则表示该值为只读值，无法修改。 – 要在“PID 参数” (PID Parameters) 对话框中更改值，需事先选中“启用手动输入” (Enable manual entry) 复选框来启用手动输入。6. 单击图标，打开起始值对话框。该对话框指示两个参数值： – CPU 中的起始值：CPU 中的起始值显示在顶部。 – 项目中的起始值：项目中组态的起始值显示在底部。7. 在项目的输入框中输入所需值。错误检测检测到输入的值不正确。这种情况下会提供建议的更正措施。如果输入的值含有错误的语法，则参数下将打开包含相应错误消息的弹出窗口。不会应用该错误值。如果输入的值不适合过程，则会打开一个对话框，其中包含错误消息和建议的更正措施：单击“否” (No) 接受建议的更正措施并修改输入。单击“确定” (OK) 应用错误值。注意控制器故障不适合过程的值会导致控制器发生故障。