

# 美国Techmer Plaslube PA6/6 GF43 ML2 PA66 润滑性

产品名称	美国Techmer Plaslube PA6/6 GF43 ML2 PA66 润滑性
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

## 产品详情

### Plaslube PA6/6 GF43 ML2

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

43% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Plaslube PA6/6 GF43 ML2是一种聚酰胺66（尼龙66）产品,含有的填充物为43% 玻璃纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。主要特性为:润滑。

物性信息：

基本性能

填充物

添加剂

特性

外观

形式

加工方法

物理性能

性能

额定值

单位制

测试方法

玻璃纤维增强材料, 43% 填料按重量

二硫化钼润滑剂 (2%)

润滑

可用颜色

粒子

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

1.49

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

0.40

吸水率 (24 hr)	0.60
硬度 <del>硬度</del> 邵氏 A 制测试方法	122
机械性能 <del>机械性能</del> (断裂) 单位制测试方法	172
伸长率 (断裂)	3.0
弯曲模量	11000
弯曲强度	269
摩擦系数	
与钢 - 动态	0.31
与钢 - 静态	0.24
磨损因数	150
悬臂梁冲击 <del>悬臂梁冲击</del> 值 (测试方法 8 mm)	110
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	750
热性能 <del>热性能</del> 变化值 温度制测试方法	

0.45 MPa, 未退火	263
1.8 MPa, 未退火	260
线形热膨胀系数 - 流动	2.5E-5
电阻率 体积电阻率 表面电阻率 定值单位制测试方法	1.0E+14
介电强度 1	20
注射速率 定值单位制	82.2
干燥时间	2.0 到 4.0
建议的最大水分含量	0.10
料筒后部温度	282 到 293
料筒中部温度	288 到 299
料筒前部温度	277 到 288
射嘴温度	271 到 304
加工（熔体）温度	282 到 304

模具温度

79.4 到 104

注射速度  
背压

慢到中等  
0.00 到 0.345

注射说明  
Injection Speed: Slow  
Recommendations for Molding and  
Tool Conditions: Well vented mold  
Moisture Content, as  
received: Product is packaged at 0.2% or less.