

连云港市豆制品污水处理设备 专业施工队伍

产品名称	连云港市豆制品污水处理设备 专业施工队伍
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 尺寸:可加工定制 作用:水净化
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

生产废水通过管道自流进入调节池，调节池内设置搅拌系统，保证废水混合均匀、防止悬浮物沉降。池内贮存时间确保为1d以上，同时加入复合碱调节pH，调整废水的pH至5.5~6.5左右，这样就为后续ASBR提供了保障。调节池出水由泵抽送进入ASBR池，采用间歇式方式运转：即进水0.5h，厌氧发酵20h，静止沉淀3h，排水0.5h，出水进入厌氧循环池，由循环搅拌泵使反应充分。厌氧生物处理高浓度有机废水能耗低，产生的剩余污泥量少、厌氧菌对营养需求低、耐毒性强、可降解的有机物分子质量高、耐冲击负荷能力强、产出的沼气是一种清洁能源。经厌氧发酵处理后的出水经泵抽送入SBR池，采用间歇式方式运转：即进水0.5h，好氧曝气21h，静止沉淀2h，排水0.5h，配套鼓风机，池底设微孔曝气器，在好氧微生物的吸附和降解作用，污水中残存有机物大部分被分解。SBR工艺设备简单，投资少，可实现全过程的自动控制，管理方便。经SBR处理后的出水自流进入Fenton氧化池，经厌氧、好氧处理后，污水中仍含有生化处理系统不能降解的有机物，且浓度不高，采用Fenton试剂氧化，不仅可以将残余有机物绝大部分去除，而且成本较低。Fenton氧化池内定量投加硫酸，投加量以调节原水pH值在3~4范围为宜，采用曝气方式搅拌，控制氧化反应时间在6~8小时。催化氧化反应后的出水经泵抽送入间歇式凝聚反应沉淀池，定量投加复合碱，投加量以控制池内污水的pH值在7~8范围为宜，定量投加PAC和PAM，采用曝气方式搅拌，搅拌时间为10~20min，以使反应充分形成粗大的矾花为宜，终在重力作用下实现固液分离。静置沉淀2.0h，利用重力作用把沉淀池底部泥渣排入污泥浓缩池，经厢式压滤机压滤脱水。污泥为一般废弃物，可送往垃圾场填埋。压滤机滤出液返回调节池。

本企业废油脂回收加工产生的废液有两类：

- (1)油脂分离锅下部废液，排放量为5m³/d。废液的主要组份是从废弃油脂中分离出的废水，主要污染成分为有机物，包括已完全溶入水体的油脂、蛋白质和脂肪酸等腐败水解物，废液的有机物浓度较高。
- (2)油脂分离锅中部浮渣层压滤废液，排放量为5m³/d。废液的主要组份是从废弃油脂中分离出的未完全腐败水解的油脂、蛋白质和脂肪酸的油水混合物。

其中油脂分离锅下部废液经集中收集后送污水处理站作达标处理，油脂分离锅中部浮渣层压滤废液经集中收集后，可作为燃料和燃煤拌合后焚烧，或作为严控废物转运至由有资质单位作集中处置。

根据环保要求，污水排放需达到“广东省水污染物排放限值(DB4426-2001)”第二时段一级排放标准。