

西门子611电源模块指示灯不亮维修故障当天解决好

产品名称	西门子611电源模块指示灯不亮维修故障当天解决好
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:指示灯不亮 611:一直亮红灯 德国:无使能无显示
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子611电源模块指示灯不亮维修故障当天解决好

（当天修复）西门子840D系统611电源模块上电灯不亮分析，镗铣床，数控磨床，龙门铣，加工中心西门子840D系统6SN1145电源灯不亮机床启动不解决分析方法；

1，电源通电无反应，各指示灯均不亮 电源在机床中开机没有任何指示时，我们应当首先检测输入电压是否正常，是否达到电源规定的输入电压，如果没有输入电压，则应当检查进线开关是否接线是否接牢，如果输入电压正常，刚首先应当将机床下电，将电源拆下，打开电源，看电源内部保险是否完好，如果有损坏，应当先排除引起保险损坏因，然后换上新的符合规定的保险；如果保险完好，则应检查电源内部整流电路是否正常，550V电压是否正常，以及PFC电路是否正常。

2，电源指示三相LED亮（红）如果电源通电后输入电压检测LED常亮，则首先检测输入电压是否有缺相，如果输入电压测试正常，则应着重检测电源内部的输入电源检测电路是否有损坏也会报故障。

3，面板上的5V指示灯亮（红）
如果面板上5V指示灯常亮，则说明电源内部的5V电源过低或过高，则应当检查5V电源电路。

4，面板上SPP灯常亮（红）面板上SPP灯常亮，则说明电源的总线（- X351）输出电源不正常，经测试，各组电源均偏低，通过检测，故障原因为基准、反馈电路的故障。

5，电源不能有效加使能 这类故障原因一般为电源板的使能电路故障，如果使能电路完好，则也应当检测功率板电路，后还应当检测电源板的充电电路是否正常。（当天修复）西门子840D系统611电源模块上电灯不亮分析，镗铣床，数控磨床，龙门铣，加工中心电源模块修复中心

确定滤波电解电容器损坏，就需要找出原因，滤波电解电容器的原因很多种中心关于滤波电解电容器故障原因分析几种：一、器件本身质量不好比如器件漏电流大、损耗大、耐压不足、含有氯离子等杂质，或者是结构不好、设备寿命短等各种原因。

二、也有可能是滤波前的整流桥损坏，有交流电直接进入了电容。

三、分压电阻损坏，分压不均造成某电容首先击穿，也有可能造成滤波电解电容器，然后还有可能发生相关其他电容也击穿。四、电容安装不良，如外包绝缘损坏，外壳连到了不应有的电位上，电气连接处和焊接处不良，造成接触不良发热而损坏。

五、散热环境不好，也容易使电容温升太高，久而久之就会造成滤波电解电容器损坏。