

CH5632数控砂线切割机床

产品名称	CH5632数控砂线切割机床
公司名称	泰州市晨虹数控设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号
联系电话	86-052386261606 13365200209

产品详情

晨虹ch5632数控砂线切割机床技术参数

一、主要技术参数。

1. 工作台

1	工作台面积 (宽 × 长) mm	650 × 430	
2	t 型槽数 条	2	
3	t 型槽宽 mm	14	
4	t 型槽距 mm	280	
5	工作台最大承载 k g	300	
6	工件架高度 mm	200	

2. 各向行程

1	工作台纵向行程 (x向) mm	400	
2	工作台横向行程 (y向) mm	320	
3	砂线上下行程 (z向) mm	30	

3. 砂线和弓架

1	砂线规格	1.0、 1.4	
2	砂线转动速度	40r/min	
3	砂线往复频率	20 ~ 100次/min	
4	驱动砂线电机功率	1.5kw	
5	最大切割厚度	250mm	

4. 进给电机

1	工作台x向	2.2n.m	
2	工作台y向	2.2n.m	

5. 机床精度标准

1	工作夹持框架表面与x\y轴运动的平行度: 任意300测量长度上为0.02,最大允差0.05		
2	x轴运动与y轴运动之间垂直度: 任意300测量长度上为0.02		
3	工作台运动的定位精度: 测量长度 500为0.02		

4	弓架与工作台x轴方向的垂直度：0.01/30
5	弓架与工作台y轴方向的垂直度：0.01/30
6. 切割效率 加工石墨以250毫米厚度计量最大：500mm ² /min	

二、主要结构、性能特点。

1. 机床的主要组成部分。

本机床主要由工作台部分、底座部分、弓架部分、电气部分、防护部分组成。

2. 结构布局与特点。

整机采用床身固定。工作台在床身上作x向/y向移动，弓架在立柱上作z向往复运动，立柱采用台湾产直线导轨磨损小，使用寿命长等特点。保证弓架往复运动的平稳和可靠性。整机布局合理、美观，保证机床整体的刚性。

3. 大件

主要大件如立柱、床身、工作台等均采用箱型或近似箱型结构，大规格结构尺寸，并布置有足够加强筋板，如立柱中间布置有对连整体筋板。采用高强度铸铁和树脂砂工艺铸造，具有完整的二次时效工艺以消除残余应力，保证整机具有足够的强度、刚性和高稳定性。床身、立柱、工作台等大件用机加工修整外表面，确保表面平整，整机外型美观。

4. 三向导轨

x、y、z三轴均采用高精度直线导轨。运行精度高，承载能力强，摩擦系数小，运动灵敏度高，性能优越，且机床的精度稳定性好，使用寿命长。

5. 两向进给机构

(1) x、y向进给机构采用精密滚珠丝杆传动，驱动电机带动丝杆传动提高了精度，进给驱动特性好，机构简单，维护方便。

三、控制系统主要配置

1、主机为工控电脑。

2、15寸液晶显示器。

3、cnc软件为绘图自动生成程序，编程与控制一体线切割专用软件，功能模块组成。

4、台式控制柜。

ch5632系列砂线切割机床切割石墨高度有250mm、400mm、500mm、700mm几款可以选择。