

加气砖设备生产厂家 方盛机械 加气砖

产品名称	加气砖设备生产厂家 方盛机械 加气砖
公司名称	泰安方盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市邱家店镇徐家庄村
联系电话	13853819009

产品详情

加气混凝土砌块设备工艺？

蒸压加气混凝土设备的生产工艺的一些内容:

1、蒸压加气混凝土砌块设备工艺之原料储存和供料

原材料粉煤灰或者砂子均由汽车运进厂内，粉煤灰定或砂、石粉）在原材料场集中，使用时用装运进料斗。袋装水泥或散装水泥在水泥库内储存。使用时用装运进料斗。化学品、IV粉等分别放在化学品库、IV粉库，加气砖设备改造，使用时分别装运至生产车间。

2、蒸压加气混凝土砌块设备工艺之原材料处理

粉煤灰定或砂、石粉经电磁振动给料机、胶带输送机送进球磨机，磨细后的粉煤灰定或砂、石粉用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。石灰经电磁振动给料机、胶带输送机送进颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送进石灰储仓，然后经螺旋输送机送进球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机、斗式提升机送进粉料配料仓中。化学品按一定比例经人工计量后，制成一定浓度的溶液，送进储罐内储存。IV粉由铝

IV粉库运至生产车间，用电葫芦提升到配料楼二楼倒进搅拌机中定量加水，搅拌成铝

IV粉悬浮液。

加气块设备使用后都会发生磨损，出现老化现象。加气块设备属于大型配套设备生产线，有许多配套设备组成，加气砖设备生产厂家，因此更需要对每个设备进行及时的清理维护。

加气块设备及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的

成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。

与现有技术相比的有益效果是：该加气块水泥配方，通过发气剂材料配配比以及粉煤灰用量的调整，有效的提高了加气块成品的结构强度以及气泡分布的均匀性，煤灰经磨细之后，磨细使物料颗粒变小，加气砖，也打破了如粉煤灰的团粒，产生了许多新的表面，起到了激发物料内能的作用，使得这些物料的活性得以充分发挥，并且通过其中尾矿砂的使用，对于废料的利用率也更高，虽然降低了坯体的硬化速度，加气砖设备厂家，但是坯体成型后的实际结构强度更高，由水泥和石灰共混产生的胶结料中水泥与石灰的总量相对固定后，通过对两者用量的灵活调整修改，切割时不易产生裂缝或破损。这是因为，增加水泥用量后，提高了坯体强度中抗剪应力。加气砖设备生产厂家-方盛机械(在线咨询)-加气砖由泰安方盛机械设备有限公司提供。加气砖设备生产厂家-方盛机械(在线咨询)-加气砖是泰安方盛机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。