

浇注机定制厂家 天津浇注机 恒惠机械多年经验

产品名称	浇注机定制厂家 天津浇注机 恒惠机械多年经验
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯浇注机的六大特点：

- 1、本机具有自动加料装置，浇注机非标定制，可随时任意加料。A、B料桶均可装120公斤料液。料桶设有水夹套，利用水温来加热或制冷料液，各桶有水视管和料视管。
- 2、本机采用截门调节A、B料液比例，天津浇注机，比例精度可达1%
- 3、客户自备一台空压机，压力调节到0.8-0.9M
- 4、浇注机的浇注量可以在0至高点浇注量之间调节，调节精度为1%。
- 5、本产品具有温度控制系统，达到一定温度时可自动停止加热，其控制精度可达1%。
- 6、本机具有溶剂清洗和水、空气吹扫系统。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机的工作原理为：将A、B两组发泡料液分别由上料泵至A、B贮料罐，加热料液到发泡要求温度，搅拌均匀。分别由两台计量泵，浇注机定制厂家，把A、B两组发泡料液自动输送到混合头，经过高速强烈二次搅拌，混合，浇注机，使均匀泡沫从灌注搅拌头喷出，设备自动停止，等待下次工

作。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机有两个计量要求:

混合比例之间的计量要求：混合比的变化将直接影响制品的质量和物性。

总吐出量的计量要求：聚氨酯弹性体浇注机总吐出量变动，仅影响浇注时间的长短，对一般CPU制品质量基本无影响，但当生产片材时往离心成型滚筒中浇注胶料时应计量，以保证片材达到要求的厚度。

浇注机定制厂家-天津浇注机-恒惠机械多年经验(查看)由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！