

肉联厂生猪屠宰污水处理设备

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 肉联厂生猪屠宰污水处理设备 |
| 公司名称 | 山东环绿环保设备有限公司 |
| 价格 | 3400.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢 |
| 公司地址 | 福寿街永安路银泰大厦 |
| 联系电话 | 19963086916 |

产品详情

肉联厂生猪屠宰污水处理设备

一、肉联厂生猪屠宰污水处理设备——特点

- 1、排水不均匀。屠宰厂的废水量在一天内变化幅度较大，一般集中在白天10h之内排放，且各生产工段水质、水量波动较大；
- 2、猪毛量大。经回收后，废水中仍含有大量的细小毛发，很容易堵塞管道、泵、曝气器等设施；
- 3、猪血及猪粪量大。虽然对车间内产生的猪粪进行了回收,但来自猪圈的地面冲洗水中仍然含有部分残留粪便,使得废水中悬浮物含量大大增加,如果不加处理，将严重影响整套工程的正常运转。因此对猪粪的预处理工艺是工程正常运转的关键；另外废水呈血红色，色度约在500倍，同时增加了污染物水质指标如COD等的含量，据调查，屠宰废水的BOD5在500~1000mg/L，COD一般在1500~3500mg/L；

二、肉联厂生猪屠宰污水处理设备——处理工艺

由于屠宰污水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、杂物 染物等），因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行，因为屠宰污水中含有血污、油脂等大分子有机物存在，直接进入好氧将很难降解，因此格栅出水进入化粪池。屠宰场现有化粪池能够起到一定的处理效果，但现有出水浓度依然很高并且夹带部分油脂，为了减轻后续处理设施的负荷，因此考虑在前端加一座隔油池以去除油脂。屠宰场因为工作时间的因素，它的排水周期跟其它污水排放周期不同，它主要集中在夜间排放，因此必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，污水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。污水经过前端化粪池处理后，污水中依然含有大部分大分子有机污染物，因此需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并且考虑到污水中氨氮和总磷的超标，因此必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。污水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境

不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。污水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但污水中色度依然难以达标，为了对色度的去除，并同时考虑对COD的降低和氨氮及总磷的降低，因此此处设置混凝沉淀池并且投加针对性的药剂。沉淀池出水，进入消毒池，然后终达标排放。

三、肉联厂生猪屠宰污水处理设备——特点

(1) 设备占地少，资金投入少。

(2) 设备自动化程度高，运行成本低。新技术设备自动化程度高，使用和操作简单，间歇处理间歇，无需专人管理，维护非常方便，运行成本低，推广价值高。

(3) 盐的回收和废水的闭路回收。废水在封闭回路中进行处理和再循环。废水中的盐可以回收利用，有望实现经济和社会效益的双丰收，企业对污染控制充满热情。

(4) 无排污口，方便环保监管。采用新技术，对废水进行处理后进行闭路循环利用，基本实现零排放，无排污口。