

# 宰牛厂污水处理成套设备

产品名称	宰牛厂污水处理成套设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

## 产品详情

### 宰牛厂污水处理成套设备

#### 一、宰牛厂污水处理成套设备——简介

在屠宰和肉类加工过程中，应消耗大量的水，同时应排除含有血渍、油脂、毛发、肉屑、畜禽内脏、未消化食品和粪便等污染物的污水。此外，屠宰污水还含有大量对人体健康有害的微生物。屠宰污水如果不经处理直接排放，将对水环境造成严重污染，危害人畜健康。屠宰废水中的污染物大多是易于生物降解的有机物。它们排入水体后，水中的溶解氧会迅速消耗掉，导致鱼类和水生生物因缺氧而死亡。由于缺氧，水体也会变成厌氧状态，这将恶化水质，产生异味，影响卫生。同时，污水中的病原微生物会大量繁殖，危及人们的健康。为了保护生态环境和人类健康，有必要对屠宰废水进行处理，消除其污染。

#### 二、宰牛厂污水处理成套设备——工艺处理流程

屠宰一体化污水处理设备的工艺调试初期，选用清洗污水处理工程自然厌氧池内的活性厌氧菌群进行接种培养，控制进水量，阶段递增，定期采泥样观察生物相，随时了解菌群生长情况，及时调整进水量和曝气量。整个工程运行中，处理效果的好坏关键在于气浮物化处理工艺是否正常运行；污水去除主要依靠好氧生物处理；加药混凝物化处理确保出水的达标。加药沉淀——气浮——过滤组合处理工艺处理废塑料碱洗污水经过一年多的工程实际运行，整个处理系统运行稳定、处理效果良好，各项出水水质指标达到并优于设计要求的排放标准。气浮机气浮系统集进水、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能更稳定，效果更优越。稳流室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力保证了去除效果。溶气气浮机溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，保证了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%。

### 三、宰牛厂污水处理成套设备——特点

- 1、设备紧凑、占地小、耐酸碱腐蚀；
- 2、操作简便，自动化程度高，可一键启停，并易实现运行状态远程监视；
- 3、应用范围广，可用于各种金属配件、玻璃、塑胶研磨抛光清洗废水；
- 4、出水效果好，可达到清澈见底、零排放回用与达标排放效果；
- 5、后继维护量少，只需配好水处理剂与清理污泥；
- 6、功率小耗电少，且处理1吨废水只需几元至几十元费用；
- 7、安装简便，可自行安装连接；
- 8、可接受订做，根据废水与现场因地制宜；
- 9、运行稳定，各电气采用品牌件，且在出厂前有经过检验与试运行；
- 10、可升级空间大，前后端均可连接相关处理设备；