

# 环氧粉末防腐弯头厂家

产品名称	环氧粉末防腐弯头厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 3PE防腐弯头(三层聚乙烯)工艺是上世纪90年代后期从国外引进的防腐技术，它的全称为熔结环氧/挤塑聚乙烯结构防护层。3PE防腐技术综合了环氧涂层与挤压聚乙烯两种防腐层的性能，将环氧涂层的界面特性和耐化学特性与挤压聚烯防腐层的机械保护特性等优点结合起来，从而显著改善了各自的性能。其特点:机械强度高、耐磨损、耐腐蚀、耐热、耐冷、可应用于150度介质中，在寒冷地带均适应。因此，3PE防腐层是理想的埋地管线外防护层。据部门检测，用3PE防腐技术的埋地管道寿命可长达50年。

产品用途:我厂生产的防腐保温钢管、管件,被广泛用于石油、天然气、煤气、自来水、化工管道、电力套管、污水处理、钢结构、集中供热、热力发电等工程,也可以用于建筑结构,桥梁构件和地基打桩等工程。

(1) 方式套袖接头，在该种方式中，接头套管采用与预制保温管道套管相同材质、密度的聚乙烯套管，聚乙烯接头套管和主管间采用热收缩带进行连接和密封，保证接头的水密性。然后在接头套管上的发泡孔进行接头发泡，发泡完成后采用高密度聚乙烯封堵，通过补片或热熔焊接的方式密封发泡孔。

(2) 热收缩带，在采用热收缩带的接头方式中，热收缩带是对于接头寿命和密封性起到至关重要的作用。公司仅采用经欧洲供热协会认可的热收缩带产品。现有的热收缩带产品的供货商为美国现侃公司或加拿大CANUSA公司。专用于区域集中供热预制保温管道接头的热收缩带的胶层和热熔温度都是适合该用途的专门设计。

(3) 电熔套筒，此种焊接方式采用预埋电阻丝的套筒，用捆绑带把热熔套紧捆在外套管上，然后接通电源开始焊接，焊接时间为预先设定，自动断电后结束焊接，在套管完全冷却后卸下绑带。采用此种方式接头，施工简便、焊口牢固。安装方式此管路系统在所有已知的直埋管路系统的安装方式上都可以应用。除通常的有补偿敷设方式外，在以下三种无补偿敷设方式中更能显示其势。冷安装方式整体焊接管线时的管道温度等于回填时的环境温度。冷安装是经济快捷的一种安装方法。管路在施工同时就可以及时回填，由于大限度地减少甚至完全不需设置补偿器及固定支架，从而节约大量资金。由于管道的轴向应力增加了，所以有时有必要对三通进行加强处理或增加埋设深度。

3PE防腐三通是三通防腐的一种工艺，3PE防腐一般由3层结构组成：\*层环氧粉末，第二层胶粘剂，第三

层聚乙烯。由于生产设备的和三通本身形状大小的问题，三通的3pe防腐技术不能实现，一般用辐射交联聚乙烯热缩带来代替。辐射交联聚乙烯热缩带系列产品是为埋地及架空钢质管道焊口的防腐和保温管道的保温补口而设计的。它是由辐射交联聚烯烃基材和特种密封热熔胶复合而成，特种密封热熔胶与聚烯烃基材、钢管表面及固体环氧涂层可形成良好的粘接。它的特点：机械强度高、抗老化能力强、耐环境应力性能好、粘接性能、使用方便。