

## D112堆焊焊条

产品名称	D112堆焊焊条
公司名称	清河联盛焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邢台市清河县康庄工业区
联系电话	0319-8269955 13292100107

## 产品详情

d112铬钼钢堆焊焊条 型号：edpcrmo-al-03

说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复。

堆焊硬度hrc： 22

d126低中合金锰钢堆焊焊条 型号：edpmn3-16

说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流两用（交流时空载电压大70v）。

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

堆焊硬度hrc： 28

d127低中合金锰钢堆焊焊条 型号：edpmn3-15

说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流反接。

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

堆焊硬度hrc： 28

d132铬钼钢堆焊焊条 型号：edpmncrmo-a2-03

说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复

堆焊硬度hrc： 30

d146低中合金锰钢堆焊焊条 型号：edpmn4-16

说明：普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定。

用途：用于堆焊各种受损的碳钢件及碳钢道岔。

熔敷金属化学成分/%

c 0.20 mn 4.50 其他 2.00

堆焊硬度hrc： 30

d156铬锰钢堆焊焊条

说明：铬锰钢堆焊焊条，具有抗高冲击载荷和金属间摩擦磨损性能，交直流两用（交流时空载电压大70v），电弧稳定，焊接工艺性好，脱渣容易，飞溅小，焊道成形美观。

用途：用于轧钢机零部件堆焊，如槽轮轧机、铸钢大齿轮、拖拉机驱动轮、支重轮和链轮节等

熔敷金属化学成分/%

c 0.10 si 0.50 mn 0.70 cr 3.20

堆焊硬度hrc： 31