

无锡至远激光 新北激光焊接机小型手持式

产品名称	无锡至远激光 新北激光焊接机小型手持式
公司名称	无锡至远激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道锡梅路185号4楼
联系电话	15335205489 15335205489

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡至远激光科技有限公司

手持式激光焊接机焊接时热影响区域小，焊接速度快，而且焊接深度高，激光焊接机小型手持式直销，焊缝成型牢固。工作形式多样化，如：连续深熔焊接、点焊、对接焊、叠焊、密封焊、缝焊等。

在薄不锈钢板、铁板、镀锌板等金属材料方面焊接，可取代传统弧焊、不锈钢板、铁板、铝板等金属材料方面焊接。

手持式激光焊接机主要针对大中型钣金，机柜，机箱，铝合金门窗框架，不锈钢洗手盆等大型工件的固定位置如内直角、外直角、平面焊缝焊接。

手持激光焊接是热熔焊，相比传统焊接，小型手持式激光焊接机价格，激光焊接拥有更高的能量密度，具有多个安全警报，焊嘴只有在触碰到金属时触动开关才有效，移开工件后自动锁光，并且触动开关带有体温感应。安全性高，保障操作人员工作期间的安全。

省人工成本：与电弧焊比较，加工成本可下降30%左右。操作简单易学上手快，操作人员技术门槛不高，普通工人短暂培训后即可上岗，新北激光焊接机小型手持式，可轻松实现焊接效果。

离焦量对焊接质量的影响：

激光焊接通常需要一定的离焦量，因为激光焦点处光斑中心的功率密度过高，容易蒸发成孔。离开激光焦点的各平面上，功率密度分布相对均匀。离焦方式有两种：正离焦与负离焦。焦平面位于工件上方为正离焦，反之为负离焦。负离焦时，可获得更大的熔深，这与熔池的形成过程有关。与此同时，高浓度汽体使液相金属运动至熔池边缘，在熔池中心形成凹陷。当负离焦时，材料内部功率密度比表面还高，易形成更强的熔化、汽化，使光能向材料更深处传递。所以在实际应用中，当要求熔深较大时，采用负离焦;焊接薄材料时，宜用正离焦。

无锡至远激光-新北激光焊接机小型手持式由无锡至远激光科技有限公司提供。“手持激光焊接机,无锡手持激光焊接机”选择无锡至远激光科技有限公司，公司位于：无锡市新吴区鸿山街道锡梅路185号4楼，多年来，无锡至远激光坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡至远激光期待成为您的长期合作伙伴！