

# 精密套类零件加工 斯伍德机电电主轴 精密套类零件加工视频

产品名称	精密套类零件加工 斯伍德机电电主轴 精密套类零件加工视频
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

## 产品详情

采用油雾润滑，精密套类零件加工厂家，雾化发生器进气压为0.25~0.3MPa，选用20#透平油，油滴速度控制在80~100滴/min。润滑油雾在充分润滑轴承的同时，还带走了大量的热量。前后轴承的润滑油分配是非常重要的问题，必须加以严格控制。进气口截面大于前后喷油口截面的总和，排气应顺畅，各喷油小孔的喷射角与轴线呈15°夹角，使油雾直接喷入轴承工作区。

建筑工程工程力学：若截面对两个正交轴的惯性积等于零，精密套类零件加工视频，则该二正交轴称为主轴。通过截面形心的主轴称为形心主轴。[1] 数学当二次曲线的一条直径的任一垂直弦为这条直径所平分，称这条直径为主轴或主直径。二次曲线的主轴是它的对称轴。机械工程通过刚体一给的任何三个互相垂直的轴，相对于这些轴的转动惯量或大，精密套类零件加工价格，或多。不带变频的换档主轴转速不受控 故障原因处理方法：1)系统无S01-S04的控制信号输出：检查系统有无换档控制信号输出。若无，则为系统故障，精密套类零件加工，更换IC或送厂维修。2)连接线路故障：若系统有换档控制信号输出，则检查各连接线路是否存在断路或接触不良，检查直流继电器或交流接触器是否损坏。3)主轴电机损坏或短路：检查主轴电机。4)机械未挂档：挂好档位。精密套类零件加工-斯伍德机电电主轴-精密套类零件加工视频由昆山市斯伍德机电有限公司提供。“ 主轴维修,主轴生产销售,非标主轴定制,主轴零配件生产 ” 选择昆山市斯伍德机电有限公司，公司位于：江苏省苏州市昆山市阳光中路92号，多年来，斯伍德机电坚持为客户提供好的服务，联系人：汤德兵。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。斯伍德机电期待成为您的长期合作伙伴！