

# 大型数控加工 安徽数控加工 双寅|本地工厂

产品名称	大型数控加工 安徽数控加工 双寅 本地工厂
公司名称	合肥双寅机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区玉屏路318号联华机械厂内
联系电话	15155115163

## 产品详情

数控加工与传统机加工的区别。加工工艺：在普通机加工工艺中，五轴数控加工机床，无论是定位基准、装夹方式、刀具、切削方法等方面都可以进行简化处理，但数据加工工艺则比较复杂，需要对这些因素进行充分的考虑，而且即使相同的加工任务，数控加工工艺则可以有多个方案，可以对多个加工部位及加工刀具作为主线进行工艺上的安排，工艺具有多样化的特点，这是数控加工工艺与传统机加工工艺的区别。

刀具选择总的原则是：安装调整方便，刚性好，耐用度和精度高。在满足加工要求的前提下，尽量选择较短的刀柄，以提高刀具加工的刚性。选取刀具时，大型数控加工，要使刀具的尺寸与被加工工件的表面尺寸相适应。数控加工刀具的选择：在进行曲面加工时，应选用球头刀具，并且球头刀具半径应小于曲面的1小曲率半径。由于球头刀具的端部切削速度为零，因此，为保证加工精度，安徽数控加工，切削行距一般取得很密，而平1头刀具在表面加工质量和切削效率方面都优于球头刀，因此，只要在保证精度的前提下，无论是曲面的粗加工还是精加工，数控加工厂家，都应优先选择平1头刀。

首先了解机床的结构、机床配备的附属设备、机床具备的功能及功能实现的方式（手动还是自动）。应用通用后置处理器导向模板，根据以上掌握的知识，逐条回答模板提出的问题，定制后置处理器。通用后置处理器根据外界输入的信息，调用其内部数据库模型，经判断、排列、组合后，生成用户要求后置处理器。应用按此方法定制的HC800/FANUC-

15MA后置处理器处理刀具路径文件，生成的NC程序约80%可用，还有20%需作进一步开发。

大型数控加工-安徽数控加工-双寅|本地工厂由合肥双寅机电设备有限公司提供。合肥双寅机电设备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，合肥双寅一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。