

电子工业医药食品等工业中纯超纯水的制备反渗透设备

产品名称	电子工业医药食品等工业中纯超纯水的制备反渗透设备
公司名称	昆明芬源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市官渡区官南大道六甲梁家村3号
联系电话	087163937570 15887858148

产品详情

反渗透设备是将原水经过精细过滤器、颗粒活性炭过滤器、压缩活性炭过滤器等,再通过泵加压,利用孔径为1/10000 μm (相当于大肠杆菌大小的1/6000,病毒的1/300)的反渗透膜(ro膜),使较高浓度的水变为低浓度水,同时将工业污染物、重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部隔离,从而达到饮用规定的理化指标及卫生标准,产出至清至纯的水,是人体及时补充优质水份的最佳选择.由于ro反渗透技术生产的水纯净度是目前人类掌握的一切制水技术中最高的,洁净度几乎达到100%,所以人们称这种产水机器为反渗透纯净水机。反渗透设备应用膜分离技术,能有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质等。是高纯水制备、苦咸水脱盐和废水处理工艺中的最佳设备。广泛用于电子、医药、食品、轻纺、化工、发电等领域。原水 原水箱 原水泵 多介质过滤器

(石英砂过滤器) 活性炭过滤器 软水处理(添加阻垢剂装置) 精密过滤器 高压泵
一级反渗透(ro)装置 紫外线杀菌装置(臭氧杀菌装置) 储水箱 用水点

反渗透纯水设备主要工艺流程说明 1. 原水罐-储存原水,用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。(如水压过低或过高引起的压力传感的反应)。 2. 原水泵 恒定系统供水压力,稳定供水量。 3. 多介质过滤器 采用多次过滤层的过滤器,主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20 μm 以上的物质,可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量,延长设备的使用寿命。

4. 活性炭过滤器 系统采用果壳活性炭过滤器,活性炭不但可吸附电解质离子,还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量(cod)由15 $\text{mg/l}(\text{o}_2)$ 降至2~7 $\text{mg/l}(\text{o}_2)$,此外,由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加,因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物(thm)以及其它的污染物。可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量,延长设备的使用寿命。同时,设备具有自我维护系统,运行费用很低。 5. 离子软化系统/加药系统 r/o装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用,为防止浓水端特别是ro装置最后一根膜组件浓水侧出现 $\text{caco}_3, \text{mgco}_3, \text{mgso}_4, \text{caso}_4, \text{baso}_4, \text{srsso}_4, \text{siso}_4$ 的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出,损坏膜原件的应有特性

,在进入反渗透膜组件之前,应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐, siO_2 ,硫酸盐的晶体析出。 6. 精密过滤器 采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除,使ro系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5 μm 熔喷滤芯,目的是把上级过滤单元漏掉的大于5 μm 的杂质除去。防止其进入反渗透装置损坏膜的表面,从而损坏膜的脱盐性能。 7. 反渗透系统 反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂(一般是水)通过反渗透膜(或称半透膜)而分离出来,因为这个过程和自然渗透的

方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。

8. 臭氧杀菌器/紫外线杀菌器（可选）杀灭由二次污染产生的细菌彻底保证成品水的卫生指标.