

# 300头猪屠宰污水处理设备

产品名称	300头猪屠宰污水处理设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

## 产品详情

### 300头猪屠宰污水处理设备

#### 一、300头猪屠宰污水处理设备——设备组成

- 1、格栅（前期阶段）：调节池进水方向设置格栅，格栅机用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，格栅机自动化程度高，分离效果好，动力消耗小，从而避免杂物堵塞水泵叶轮，造成电机烧毁，此段属预处理阶段。
- 2、缺氧池：缺氧为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水用泵提升至缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时。与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。
- 3、生物接触氧化池：时间6小时，采用立体弹性型填料，该填料比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m<sup>3</sup>.d是一般填料的5-10倍，生化池采用微孔曝气盘曝气，污水在生化池内不断循环，充分地、与填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解作用。
- 4、二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>.d二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。
- 5、消毒池：按国家标准TJ14-74制作，消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸，一般一周投加一次。
- 6、污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。
- 7、风机房、自动控制柜：风机房单独设置，内装风机和控制柜，风机房出风管和设备进风管相连接，其距离不超过15米。风机采用回转式鼓风机，能自动交替运行，运转平衡，安装方便，风量大，噪声低。

## 二、300头猪屠宰污水处理设备——处理工艺

涡凹气浮过滤机设备采用先进的气泡发生器，能够产生大量均匀微小的气泡，污水中难于下沉或上浮的悬浮物如细小纤维，油墨颗粒等附着在气泡上，上浮至水面而被清除，该系统既可净化废水，又可回收有用物质，广泛用于肉类食品加工厂废水中的油脂分离，是卤制品熟食加工污水处理的理想设备。首先在气室中将空气跟污水混合，然后通过散气叶轮将液气混合体散出，在污水中形成大量均匀微小的气泡，污水中比重大于1的悬浮物在重力作用下，能自然沉淀分离，而比重接近于1难于沉淀或上浮的悬浮颗粒，被水中无数分散的微小气泡附着，随着气泡一起上浮至水面而被分离，在这个浮选过程中，需要有浮选剂的参与，浮选剂不仅可以改变悬浮物的亲水性，同时还有促进起泡的作用，可使废水中的空气形成稳定的小气泡，从而更有利于气浮，悬浮物被微气泡带到水面形成泡沫层，沿液面运动的刮泥机将泡沫刮到倾斜的金属板上，并将其推入污泥排放管道装有水平的螺旋推进器将所收集的污泥送入污水泥收集器，推进器和刮泥机有同一个电机拖动，动力消耗很小，净化后的污水经斜板下方的溢流板进入排放管道，管道中装有液位控制器，来调节槽体内的水位，确保污水不流入污泥排放管道。

## 三、300头猪屠宰污水处理设备——设备优点

- 1、能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水；
- 2、采用玻璃钢、碳钢防腐、不锈钢结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达50年以上；
- 3、全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以下。