

# 屠宰含血水污水处理设备

产品名称	屠宰含血水污水处理设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

## 产品详情

### 屠宰含血水污水处理设备

#### 一、屠宰含血水污水处理设备——污水特点

畜牧污水的水质有以下几个特点，畜牧一般均食用动物性饲料及复合配合饲料。宰杀时，鸡胗里的食物又全部排到污水里去,使污水含有一定量的泥砂、悬浮性有机物、蛋白质及氮、磷等污水中含有一定量的畜牧毛,在水中呈悬浮状态而非飘浮状态烫禽工段使污水含有一定量的油脂,天冷时污水的浮油十分明显。鸡开膛时,大量小肉屑跑到污水中去。污水中含有一定量的鸡血,呈红色,鸡血中的主要成份为血红蛋白。

#### 二、屠宰含血水污水处理设备——工艺说明

在普通生化处理技术上发展起来的。利用一些专性细菌实现氮形式的转化，终转化成无害的氮气。目前对焦化废水生物脱氮的研究主要集中于缺氧/好氧(A/O)、厌氧—缺氧/好氧(A—A/O)和序批式间歇反应器(SBR)工艺。

A/O工艺：运用生物活化膜污泥混合系统去除氨氮，去除率达94%~99.9%。COD去除率为80%~95%。厌氧—好氧生物脱氮工艺中，硝化菌和反硝化菌交替处于被抑制状态，不能地发挥作用。针对这一问题并结合焦化废水特点，余兆祥等人开发了A/O固定生物膜系统处理焦化废水。且A段和O段都采用了这一技术。在反应装置中填充填料。结果表明高氨氮去除率(99.89%)出现在进水碳氮质量比为5、回流比为2的操作条件下。

A—A/O工艺：由于焦化废水中所含的有机物在好氧条件下较难被微生物降解。经过厌氧处理可改变其化学结构。为缺氧反应器中的反硝化反应提供高质量的碳源，减弱有毒化合物对好氧反应器中硝化菌的毒害和抑制作用。与A/O工艺相比，可节省碳源40%，宝钢化工公司将运行成本从6元/m<sup>3</sup>降到4元/m<sup>3</sup>。李咏梅用A—A/O生物膜法对上海焦化厂废水进行处理。结果表明，当进水COD、氨氮的质量浓度分别为600~1000、200~280mg/L时。为同时达到较好的去除有机物和脱氮效果，系统的HRT至少应为34.5h，混合液回流比为4.0~5.0，好氧段pH值应保持在7.8~8.0，出水剩余碱度在100~200mg/L。在缺氧段中需加入甲

醇作为外加碳源，甲醇与硝酸氮的质量比以2.58：1为宜。

### 三、屠宰含血水污水处理设备——设备优势

#### 1、出水水质优质稳定

由于膜的分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，处理出水极其清澈，悬浮物和浊度接近于零，和被大幅去除，出水水质优于建设部颁发的生活杂用水水质标准（CJ-25.1-89），可以直接作为非饮用市政杂用水进行回用。

#### 2、剩余污泥产量少

该工艺可以在高容积负荷、低污泥负荷下运行，剩余污泥产量低（理论上可以实现零污泥排放），降低了污泥处理费用。

#### 3、占地面积小，不受设置场合限制

生物反应器内能维持高浓度的微生物量，处理装置容积负荷高，占地面积大你吗 大节省；该工艺流程简单、结构紧凑。占地面积省，不受设置场所限制，适合于任何场合，可做成地面式、半地面式和地下式。