

角铁法兰风管

产品名称	角铁法兰风管
公司名称	武城县鲁权屯远东通风设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省德州市武城县鲁权屯李贤屯村南头
联系电话	0534-6356249 15165903688

产品详情

产品介绍角铁法兰风管是我国近几年来大力推广的重大科技成果，被建设部列为国家级工法（yjgf24-96）。在1998年5月1日颁布实施的国家标准《通风与空调工程施工质量验收规范》（gb50243-97）中，共板法兰风管作为无法兰连接工艺的一种形式被正式列入。

角铁法兰风管一改传统的型钢法兰风管的外观效果，用高科技、自动化的无法兰生产工艺代替半机械化或纯手工的有法兰工艺的生产过程；既降低了噪音及对环境的污染，又减少了工程中的质量通病；给风管的加工制作、安装操作注入了全新的理念。

角铁法兰风管是非型钢连接、由镀锌钢板制作的风管法兰直接压制而成，风管与法兰一体成型。制作工艺先进、下料准确、材料损耗低；产品外形线条流畅、质量稳定、品种多；漏风量远远低于国家标准；使通风管道的生产达到工厂化、规模化、标准化和自动化产品属性角铁法兰下料要求准确，螺栓孔距离要均匀，铆钉孔位置合理，无特殊要求应间距150mm以内。2.

角铁法兰焊接应平整，尺寸要合理，对角线误差应在3mm以内，对焊处应当无明显落差，焊缝处应当清理药皮，防止喷漆后脱落，无烧透，漏焊等现象。3.

角铁法兰批量生产时，部分焊接完成后应抽检，检查螺栓孔是否对齐，及时进行调整，以保证螺栓孔位置一致。4.

角铁法兰喷漆应当均匀密布，无漏喷现象，搬运过程中尽量减少防锈漆的磨损和掉落。5.

角铁法兰铆接时侧面应当与镀锌板连接紧密，缝隙应在2mm以内，搬边应当平整，与角铁法兰无缝隙，铆接完成后风管外观无严重划痕及污渍。6. 其他要求同共板法兰风管。其他说明角铁法兰风管的优点，结构强度更强，无焊接、无铆接，全镀锌板制造，耐腐蚀性好，连接严密，漏风率低。其风管成品外形美观，尺寸规矩准确，外形线条流畅，漏风量远低于国家标准。有利于通风管道的生产呈现工厂化，规模化，标准化，自动化。交易说明预付定金，下单生产！