

高速电缆槽模具 鑫鑫电缆槽钢模具 具体生产流程

产品名称	高速电缆槽模具 鑫鑫电缆槽钢模具 具体生产流程
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	300.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫高速电缆槽模具 电缆槽钢模具的应用一般包括大中型电缆槽模具，基本都是需要制作电缆槽钢模板的，因此人工就没法运输运输时，需要创建现成的吊孔，电缆桥架的现成块必须使用起重机或电动叉车从模板上吊起。高速电缆槽模具 电缆槽钢模具的具体工作流程如下：施工人员运送沙子、水泥、钢棒等原材料，将电缆槽模具平稳放置，将模具内壁涂上一层废机油或者脱模剂。之后将混凝土均匀倒入模具中，用振动台振动均匀，防止模具粘连。浇筑完成后，将多余的混凝土轻敲在模具顶层，然后将模具置于相对干燥的环境中固化，大约需要24小时。完全硬化后，即可拆卸。