

鑫鑫沟盖板模具 鹅卵石盖板模具 技巧生产

产品名称	鑫鑫沟盖板模具 鹅卵石盖板模具 技巧生产
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	25.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫沟盖板模具 鹅卵石盖板模具 注塑件面积大，收缩率也就很大。由于大型的注塑件的分子定向排列极为严重，加上模具的冷却也不均匀，使得注塑件各个方向的收缩率出现不一致，致使单薄的大平面注塑件很易发生变形和扭曲的现象。如何解决变形这个问题，需要生产者在生产过程中不断吸取经验和教训。将模具改成多点式入水，可以减轻分子定向排列的程度，减小各向收缩不一致的差距。适当的提高沟盖板模具 鹅卵石盖板模具的温度，abs料通常保持在60度以上，从而降低注塑件的冷却速度，减小因激冷过度造成的温差变形。必须注意塑料件的包装和摆放问题，这点确实相当重要。不然一起的努力都将前功尽弃。一般情况下，可以将注塑件侧着装箱，当然也要根据注塑件的形状来决定摆放的形式。总之，不能让注塑件互相挤压，也不能让注塑件的某个部位悬空，否则摆放几天后就会开始出现变形。