

# 食品量具厂家 桂量量具 台州食品量具

产品名称	食品量具厂家 桂量量具 台州食品量具
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 仪器计量测量顺序

- 1 用一只手轻轻拿起被测件。
- 2 旋转副轴，扩大基准面和锭子间的间距，然后把被测件夹进去。
- 3 旋转副轴，使测量面和被测件轻轻接触。
- 4 然后再旋转棘轮，台州食品量具，当棘轮旋转2~3次时，所显示的数据  
计量仪器校准就是测量值（金属硬物等测量适用）\*反向缓慢旋转副轴，  
当被测件在测量面间可移动时，所显示的数据就是测量值（塑料件等测量适用）

千分尺又叫螺旋测微计，食品量具厂家，是利用螺旋放大原理来测量零件的外径/厚度。其量程有0~25mm、25~50mm、50~75mm、75~100mm，测量精度为0.01mm。(1)千分尺的分格原理在螺杆后面有精密螺纹，螺距是0.50mm。

测微螺杆可前进或后退0.5mm，因此旋转每个小分度，相当于测微螺杆前进或后退这 $0.5/50=0.01$ mm。可见，食品量具批发，可动刻度每一小分度表示0.01mm，所以以螺旋测微器可准确到0.01mm。由于还能再估读一位，可读至毫米的千分位，故又名千分尺。

千分尺平行度失准的原因(1)使用不当。千分尺是一种对精密度要求非常高的测量设备，如果在使用过程中频繁的把千分尺止动器锁紧作为卡规使用，那么必然会对千分尺测量面造成一定的磨损，从而使其平行度失准。

(2)弓形尺架变形。固定测砧的工作面与测杆轴线不垂直，严重时两工作面出现明显的错位。原因是千分尺弓形尺架碰撞和摔落或尺架材料的内应力引起尺架变形，从而使螺杆轴线与测砧测量面不垂直。

食品量具厂家-桂量量具(在线咨询)-台州食品量具由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司是天津 天津市,量具的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在桂量量具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创桂量量具更加美好的未来。