

铜陵散热器型材 铝型材散热器模具 康丰新材料

产品名称	铜陵散热器型材 铝型材散热器模具 康丰新材料
公司名称	宣城康丰新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区寒亭镇卫浴开发区
联系电话	18225850550 18225850550

产品详情

铝型材和铝合金有什么区别联系铝型材是铝合金的一种应用产品形态，铝合金的材料或纯铝的材料都可以叫做铝型材。铝型材是铝棒通过热熔、挤压、从而得到不同截面形状的铝材料。常见的铝型材有铝板、铝门窗、铝天花、铝幕墙、铝铸件（汽车发动机等）及航天飞机配件、机械配件、电子电器配件等都有铝型材的影子。

为了提高装饰效果、增强抗腐蚀性、延长使用寿命，铝型材一般都要进行表面处理。

按表面处理要求分类 阳极氧化铝材 电泳涂漆铝材 粉末喷涂铝材 氟碳漆喷涂铝材 木纹转印铝材等

铝合金铝型材典型缺陷及产生原因1.铝合金铝型材弯曲扭拧、波浪 由于模孔设计不合理，挤压速度过快，模孔润滑不适当，导路不合适或未安装导路等原因引起。2.气泡与起皮；由于挤压筒内径磨损超差，挤压垫与筒间隙过大；挤压筒和挤压垫粘有油污水分等；锭坯表面有气孔、砂眼、油污且锭坯表面过于粗糙；挤压筒温度和锭坯温度过高，填充过快；挤压时模具抹油等原因引起。3.挤压裂纹；由于挤压锭坯温度过高，铜陵散热器型材，挤压速度太快；锭坯均匀化处理不好；模具设计不合理，以致中心与边缘流速差过大等原因造成。4.麻点或麻面；由于筒和锭坯温度太高，铝型材散热器模具，挤压速度过快或不均匀；模子工作带粘有金属、不光洁；模具工作台带硬度不够或工作带内宽；锭坯过长等原因引起。5.划痕与凸棱；由于模具工作带有缺陷或有棱；模具空刀有尖棱、不光滑；工作台有异物、不清洁；锭坯中硬性夹杂物堵于模孔等原因引起。6.尺寸不合格；由于模具设计错误或制造缺陷；修模不当；挤压时锭坯温升过高，铝散热器型材价格，挤压速度变化太大；锭坯长度计算不准确而不够定尺长度等原因引起。

怎么才算是合格的工业铝型材1、化学成分分歧格，混杂了大量废铝的铝棒挤出的产业铝型材杂质超标，含铁量过高，会形成铝材发黑发暗，没有色泽，更要紧的是硬度不达标。6063铝型材的硬度准则是8-12HW。如此的产业铝型材是达不到这个硬度要求的。不妨用韦氏硬度计进行测试。2、膜厚分歧格，有商家为了降低电费等本钱，减少氧化时光，形成氧化膜厚分歧格，影响产业铝材的耐侵蚀性。正常的膜厚应不低于10 μ 。尚有封孔时光不能够，封孔不良也会影响铝型材的耐侵蚀性和抗污染功能。检查膜厚不妨用测厚仪，或许盐雾试验检查耐侵蚀性。封孔不良不妨用圆珠笔在产业铝型材表面划一道，假如不简易擦干净注脚封孔不良。

铜陵散热器型材-铝型材散热器模具-康丰新材料(推荐商家)由宣城康丰新材料科技有限公司提供。宣城康丰新材料科技有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，康丰新材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。