

利奥微量润滑 利奥微量润滑 北京培峰

产品名称	利奥微量润滑 利奥微量润滑 北京培峰
公司名称	北京培峰技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13
联系电话	13641231877 13641231877

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京培峰技术有限责任公司

什么是微量润滑？

微量润滑也叫做小量润滑，英文为Minimal Quantity Lubrication (MQL)，利奥微量润滑价格，是一种金属加工的润滑方式，即半干式切削，指将压缩气体(空气、氮气、二氧化碳等)与极微量的润滑油混合汽化后，形成微米级的液滴，利奥微量润滑系统，喷射到加工区进行有效润滑的一种切削加工方法。切削液的用量一般仅为0.03~0.2L/h(传统湿法切削的用量为20~100L/min)，可有效减小刀具与工件、刀具与切屑之间的摩擦，防止粘结，延具寿命，提高加工表面质量。微量润滑MQL适用范围广阔，国内外关于MQL的研究包含了几乎所有的切削工艺，如钻削、铣削、车削和磨削等。

微量润滑的应用

机械制造业中脏、乱和气味难闻的浪费现象较为明显，满地的切屑与油污，利奥微量润滑，车间场地紧张工件码放出现困难。微量润滑切削技术的采用是改进这一切的良方。微量润滑(MQL)切削是将压缩空气与少量的润滑剂混合雾化后，利奥微量润滑报价，形成毫、微米级气雾，然后喷向切削区，对刀具与切屑和刀具与工件的接触界面进行润滑，以减少摩擦和防止切屑粘到刀具上，同时也冷却了切削区并有利于排屑，从而显著地改善了切削加工条件。

想要了解更多微量润滑的相关内容，请及时关注培峰网站。

微量润滑的定义介绍

通常指以压缩气体(空气、氮气、二氧化碳等)为动力将极微量的润滑剂雾化(亚微米级)或将计量好的微量润滑剂输送到摩擦副附近，通过喷嘴高速喷射到切削区域或运动副，从而对切削区域或运动副进行有效的冷却和润滑。这种润滑方式叫微量润滑或油气混合润滑。

以上就是关于微量润滑的相关内容介绍，如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话！

利奥微量润滑价格-利奥微量润滑-北京培峰(查看)由北京培峰技术有限责任公司提供。北京培峰技术有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。北京培峰——您可信赖的朋友，公司地址：北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13，联系人：杨延冬。