

# 电子数控裁板锯供应商 数控裁板锯供应商 潍坊荣森智能科技

产品名称	电子数控裁板锯供应商 数控裁板锯供应商 潍坊荣森智能科技
公司名称	高密市荣森美达木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道小庄社区568号营业房
联系电话	15265612807 15265612807

## 产品详情

### 数控纵横锯百科介绍

数控纵横锯又被称作木工数控裁板锯，数控木工裁板锯，电子数控裁板锯供应商，数控纵横锯，纵横裁板锯等，是一款加工中心形式的立体切割裁板锯，可以切割不同大小规格的板材，横向、纵向都可以切割，广泛应用于各种密度板、刨花板、多层板、实木板等各种板材的切割开料。

数控纵横锯是一款人机一体化操作的设备，在触摸屏上直接输入多种规格的尺寸然后点动自动启动即可。数控裁板锯数控木工往复锯具有电脑优化排版及无纸对接，无须人工输入数据，数控裁板锯数控裁板锯，电脑自动排版自动优化，数控裁板锯自动下单更新锯切数据，数控裁板锯供应商，使操作更加简朴利便快捷，减少因人工输入数据的错误。

### 数控纵横锯的锯片要怎么安装呢？

- 1：安装前需设备状态良好，主轴无变形，无径跳，安装后固定牢固，无振动等。
- 2：检查锯片有无损坏，齿型是否完整，锯板是否平整光洁，以及有无其他异常现象，以确保使用安全。
- 3：装配时，确定锯片箭头方向与设备主轴旋转方向一致，做到轻拿轻放锯片。
- 4：锯片安装时要保持轴心，卡盘和法兰盘的清洁，实木数控裁板锯供应商，法兰盘内径与锯片内径一致，确保法兰盘与锯片紧密结合，装好定位销，拧紧螺母。法兰盘的大小要适当，外径应不小于锯片直径的1/3。

5：电子开料锯开动前，确保安全的情况下，有单人操作设备，点动空转，检查设备转向是否正确，电子数控裁板锯供应商，有无振动、锯片装好后先空转几分钟，无打滑、摆动或跳动后正常工作。

### 数控裁板锯的操作注意事项

- 1.数控裁板锯开机前检查电源开关、气压、大、小锯片是否更换，换完锯片后螺母一定要上紧。正式下料前用废料试锯，检查大、小锯片是否调平行。
- 2.接到生产指示单后先自行预算材料，如有异常马上汇报。
- 3.下料时板材要靠近锯的靠边，手和锯之间要保持一定距离。下料过程中锯和靠山之间的余料不要用手去拿，用小板材推掉。
- 4.各种板材要实行套材下料，提高板材利用率。60mm以上板材不能丢弃。
- 5.更换新锯片后应该及时调整各项数据，以免出现加工错误（锯片厚度和安装正反向）。
- 6.切割完成的产品要按类放置，不同型号的板材要求标注明确，不得乱割乱放影响下道工序加工。

电子数控裁板锯供应商-数控裁板锯供应商-

潍坊荣森智能科技由高密市荣森智能科技有限公司提供。高密市荣森智能科技有限公司是山东 潍坊,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在荣森智能科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创荣森智能科技更加美好的未来。同时本公司还是从事圆棒机，弯曲圆棒机，木工圆棒机的厂家，欢迎来电咨询。