

# 郴州激光打标机销售公司推荐

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 郴州激光打标机销售公司推荐           |
| 公司名称 | 长沙瑞尔机电设备有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场       |
| 联系电话 | 13319521798 13319521798 |

## 产品详情

在高倍数的显微镜下可以看到，用CO2激光打标机打是对粉层有损坏的，是CO2波长的激光灼烧粉层的结果，但因为激光的可以控制，所以损坏可以控制在对型材不影响的范围内。经过点蚀试验(在试验室模拟自然界酸碱腐蚀)，验证此结论。所以我们建议用CO2在粉喷后打，激光打标机销售公司推荐，一通过控制激光可以把对涂层的损坏控制在能接受的范围内。二时间可以缩短在1秒左右，大大提高生产节拍。三CO2进口激光器为全密封免维护产品，设备风冷免去水冷机，大大减少设备的维护率。四可以采用30W乃至10W的CO2进口激光器，大大降低设备价格。

紫外激光打标机采用355nm的紫外激光器研发而成，该机采用三阶腔内倍频技术同红外激光比较，355nm紫外光聚焦光斑非常小，打标的效应是通过短波长激光直接打断物质的分子链，大程度上降低材料的机械变形、受热变形(属冷光)，因为主要用于超精细打标、雕刻，特别适合用于食品包装材料打标、打微孔、玻璃材料的高速划分及对硅片晶圆进行复杂的图形切割等应用行业。

激光打标机光路不振镜的中心入光孔的位置，这一个问题比较复杂，一般是老式的机子有上面的问题。

解决办法：

1、如偏差很小，可以通过扩束镜的出光口来调整要求(入光口的激光务必要在扩束镜的中心，正常的偏差不能超过1MM)。

2、如偏差超过了1MM的话，刚要移动重新固定激光器，可能要拆了激光器再加工一组合适的孔位校准激光器的位置.在一这个问题上，大家都不要一味的去通过扩束镜调整来调整光路，一旦偏差过大，激光的功率及激光的光斑效果都会大打折扣的，这样激光打标效果有很大的影响，其主要体现在：

a、激光进入到振镜的一定的角度，计算机软件设定中心偏离振镜头出光物理中心，打标会有明显的不可调校的失真。

- b、激光不能完全的进入到了场镜，在有效的打标幅面范围内激光强度不均。
- c、激光的输出功率下降，这样又通过调大激光功率来加工，大大的缩短了激光器的寿命。
- d、光斑严重的变形，不能起到光斑扩束效果。

郴州激光打标机销售公司推荐由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司是湖南长沙,工艺礼品加工设备及配件的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在长沙瑞尔机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创长沙瑞尔机电更加美好的未来。