

导线沾锡机 泰安导线沾锡机 恒海沾锡机

产品名称	导线沾锡机 泰安导线沾锡机 恒海沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

在使用中，导线裁线沾锡机，沾锡机根据实际需要可选择使用短线夹还是长线夹，那么长线夹和短线夹该更换时，该如何操作呢，十年于线材加工设备的研发、生产，具体操作步骤如下：

- 1.关闭自动沾锡机的总气源。2.松开自动沾锡机夹子上2个m5螺丝。
- 3.用一字螺丝刀松开2个不锈钢气头，短线夹即可取出4.将需要更换的长线夹放入后剥夹固定位，导线沾锡机公司，用2个m5螺丝锁紧。
- 5.在将2个气头锁在气缸上面（透明管在左侧，蓝色管在右侧）6.打开自动沾锡机总气源，至此长线夹更换完毕。
- 7.如要更换短线夹，泰安导线沾锡机，重复上述步骤即可。

沾锡机厂家电烙铁头不沾锡的原因：

电烙铁头不沾锡，平常在工作中经常使用电烙铁头的人总会为此而苦恼？那么究竟是什么原因而导致电烙铁头不沾锡呢？电烙铁头在无铅焊接过程中，有时会出现电烙铁头不沾锡的现象。此类情况除去烙铁头自身的质量问题外，自动裁线沾锡机厂家认为还可以从以下九个方面来找原因：

- 1、选择温度过高，容易使电烙铁头沾锡面发生剧烈氧化。
- 2、使用前未将沾锡面吃锡。
- 3、使用不正确或是有缺陷的清理方法。
- 4、使用不纯的焊锡或焊丝中助焊剂中断。

- 5、当工作温度超过350℃，而且停止焊接超过1小时，电烙铁头上锡量过少。
- 6、“干烧”烙铁头，如：焊台开着不使用，导线沾锡机，而烙铁头表面无上锡，会引起电烙铁头快速氧化。
- 7、使用的助焊剂是高腐蚀性的，从而引起电烙铁头快速氧化。
- 8、使用中性活性的助焊剂，没有常常清理电烙铁头上的氧化物。
- 9、接触到有机物如塑料、润滑油或其它化合物。

沾锡机很多人一定都是了解的，主要是用于线束加工。现如今有多家企业又在使用全自动沾锡机，这就证明这款设备确实好用。没有在使用全自动沾锡机设备的企业多少也是会对全自动沾锡机有所担忧，真是因为对这款设备不够了解，才会有这样的想法。

- 1、超前的生产率:因为各作业组织融合在一条直线上，减少了单条电子线制造时间，生产能力令人的比传统型号提升了一倍，做到7000条/钟头(100长之内)。
- 2、超前的结构设计:摆脱全自动沾锡机传统全自动机动性作业步骤合理布局，将裁线、剥皮、打端、扭线高度融合在一条直线上。也就是说一条龙完成，不用跟环节独立操作。
- 3、结构平稳，应用成本低:因为合理减少了传统作业全过程中各组织大跨距相互配合作业，使齿轮传动磨合减少，不平稳要素大幅度降低。结构的简化使事后检修成本费大幅度降低。这一和上述的结构设计是有直接关系的效果。

导线沾锡机-泰安导线沾锡机-恒海沾锡机(诚信商家)由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机，自动剥线沾锡机，自动裁线沾锡机的厂家，欢迎来电咨询。