

河南安阳轨道固定件林州宏翔设备优质产品

产品名称	河南安阳轨道固定件林州宏翔设备优质产品
公司名称	林州市宏翔机械设备有限公司
价格	88.00/普通
规格参数	
公司地址	安阳林州市横水镇东赵村
联系电话	0372-6559423 13525801255

产品详情

林州市轨道配件销售公司位于举世闻名的人工天河红旗渠畔，占地面积一万多平方米，现有职工200名，高工16名，工程技术人员20名，拥有固定资产500万元，年生产各类铸件5000吨，配备有先进的高科技理化检测设备。公司现有机械加工、车、铣刨、锻压、铸造等大中型设备60台，生产设备齐全，是集设计、制造、生产、安装 95g325、75g325、00g514及替代产品-

压轨器、鞍山焦耐院标准、铁道部3150轨道固定件的专业厂家。缩小型压轨器 stg38—squ120 缩小焊接型轨道固定件(俗称缩小型焊接式压轨器)主要用于带水平轮的吊车轨道固定，安装后最大高度应 71mm。根据不同型号的钢轨选用相应型号的轨道固定件，固定件布置间距按吊车起重量来确定，起重量 275t 的吊车，固定件的布置间距为600mm，起重量 275t的吊车，固定件布置间距应为500mm。车挡 cd1~7 生产供应04g325标准cd1~7和05g525标准1~6吊车梁车挡及垫板、加劲板、车挡螺栓等配件，型号齐全，质量可靠，欢迎选购。伸缩缝夹板 38kg/m—qu120 我公司生产05g525吊车轨道伸缩缝接头用夹板、联结角钢、垫板、压板、螺栓、螺母、垫圈等配件，sgl-1、sgl-2、sgl-3、sgl-4、sgl-5、sgl-6、sgl-7均用现货，wjkc型压轨器 wjkc1-qu120 wjkc型轨道固定件（俗称wjkc型压轨器）适用于吊车梁上带水平导向轮、大吨位的软钩吊车轨道的固定（gn > 350吨~1000吨），承受力标准值wjkc1=135kn、wjkc3=335kn，该产品选用轨道为qu120型，也可按不同起重轨型号进行修改。cgbk型压轨器 cgbk型轨道固定件（俗称cgbk型压轨器）适用于带导向轮、起重吨位 100吨的钢吊车梁轨道固定，该产品的特点：1、便于轨道安装、调整及更换；2、由于橡胶压舌及复合橡胶垫板的作用，具有缓冲及降噪音的功效。但设计安装时应注意吊车水平轮与卡轨器之间的间隙应小于10mm，如不能满足时，可采用螺栓反装的方法，以减少固定件所占用空间。