

# 通过式双端面磨床 无锡兴峰机器 绍兴通过式双端面磨床

产品名称	通过式双端面磨床 无锡兴峰机器 绍兴通过式双端面磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

## 产品详情

双端面研磨机适用于液压气动元件、液压马达部件、汽车转向泵零部件、制冷压缩机零部件、油泵油嘴零部件、发动机零部件、高轴承、密封件、活塞环、量刀具、模具、外表、硬质合金刀片、陶瓷阀芯、磁性材料等产品的双面研磨加工。根据目前各行业的要求，绍兴通过式双端面磨床，双端面研磨机已经成为不可短少的磨床系列。但是，许多客户在购买磨床后，在正常操作和运用过程中并没有注意到许多细节，导致磨床的运用寿命更短，耗材的运用寿命更低。

双端面磨床怎么进行磨削双端面磨床应用2个砂轮的砂轮端面一同磨削产品工件的2个平行面平面，通过式双端面磨床厂家，有卧轴，转盘轴承二种方式。产品工件由直线型或转盘式等给料机器设备正确引导历经砂轮。这类磨床输出功率很高，适用批量生产滚动轴承环和发动机活塞等零件。用砂轮端面磨削的平面磨床与用边缘磨削的平面磨床对比，通过式双端面磨床价格，由于端面磨削的砂轮直径通常较大，能与此同时打磨产品工件的全宽，通过式双端面磨床现价，磨削总面积很大，因而，生产功率较高。

双端面磨床自动上下料的过程中，之前介绍过旋转机械手端面磨床自动上下料方式，这种旋转式机械手在双端面磨床磨削过程中应用非常广泛，但是还有一种摆臂式双端面磨床自动上下料方式也被很多用户使用，这种摆臂式双端面磨床自动上料有：移动式机械手4、5、6、7。这些工件都用于工件上下料输送；有滑动导轨、用于机械手的上升下降和移动。该立式双端面磨床自动上下料输送装置一共s1-s5五个工位。各个工位的距离可以不相等，此立式双端面磨床自动上下料输送装置操作步骤少、距离短、循环时间段、能够有效的节省空间和时间，并且运行稳定。

通过式双端面磨床价格-无锡兴峰机器-绍兴通过式双端面磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的磨床等行业积累了大批忠诚的客户。无锡兴峰机器带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！