

# 代理 沙特沙伯基础 LNP KONDUIT PX10323 compound PA6 导电 导热

产品名称	代理 沙特沙伯基础 LNP KONDUIT PX10323 compound PA6 导电 导热
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

## 产品详情

### LNP KONDUIT PX10323 compound

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Europe

矿物填料

产品说明：

Thermally conductive, electrically conductive mineral filled PA6 compound Also known as: LNP\* KONDUIT\* Compound PX10323 Product reorder name: PX10323

物性信息：

基本性能增强材料  
特性

矿物填料  
导电

RoHS 合规性  
加工方法

导热  
RoHS 合规  
注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

收缩率

流动 : 24小时	0.15
横向流动 : 24小时	0.17
抗张强度 断裂 1	10800
--	16000
抗张强度 断裂 2	54.0
断裂	75.0
伸长率 断裂 3	1.0
断裂	0.90
弯曲模量 50.0 mm 跨距 4	12400
-- 5	14000
弯曲应力 --	90.0
断裂, 50.0 mm 跨距 6	78.0

悬臂梁冲击强度测试方法 23 ° C	26
23 ° C 7	3.0
无缺口悬臂梁冲击 23 ° C	150
23 ° C 8	8.0
热变形温度测试方法 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	186
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 9	200
Ball Pressure Test (165 ° C)	Pass
线形热膨胀系数 流动 : -40 到 40 ° C	1.6E-5
流动 : -30 到 80 ° C	1.4E-5
流动 : 23 到 80 ° C	1.6E-5
横向 : -40 到 40 ° C	3.6E-5
横向 : -30 到 80 ° C	4.0E-5

横向 : 23 到 80 ° C	4.8E-5
导热系数	
-- 10	3.5
-- 11	15
-- 12	1.5
-- 13	18
表面能测定值单位制测试方法	3.0E+5
可燃性等级(单位制)测试方法	HB
灼热丝易燃指数	
1.00 mm	850 650
1.60 mm	960
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	825
注: 熔滴	
玻璃板温度值单位制	80.0 到 90.0

干燥时间	3.0 到 4.0
料筒后部温度	260 到 290
料筒中部温度	270 到 300
料筒前部温度	270 到 300
射嘴温度	270 到 300
加工（熔体）温度	270 到 300
模具温度	80.0 到 100
背压	3.00 到 9.00
螺杆转速	30 到 150

塑胶原料塑料在我国主要用于制造仪器仪表、家用电器、电话机、电视机等的外壳及电镀用的塑胶原料塑料，使其赋予金属光泽，塑胶原料用于代替金属。我厂生产的各类型号电冰箱的内胆及各种塑料制品中，塑胶原料注塑制品占电冰箱塑料制品总数的88%以上由己二胺和己二酸合成出的塑胶原料66(个6表示二胺中的碳原子数，第二个6表示二酸中的碳原子数)。