

# 安徽鹰冠|合理 喷塑 宣城喷塑

产品名称	安徽鹰冠 合理 喷塑 宣城喷塑
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

喷塑加工的形成原理：

喷塑时，首先是喷塑材料被加热达到熔化或半熔化状态；紧接着是熔滴雾化阶段；然后是被气流或热源射流推动向前喷射的飞行阶段；后以一定的动能冲击基体表面，产生强烈碰撞展平成扁平状涂层并瞬间凝固。在凝固冷却的0.1 s中，此扁平状涂层继续受环境和热气流影响。每隔0.1 s第二层薄片形成，通过已形成的薄片向基体或涂层进行热传导，逐渐形成层状结构的涂层。

粉末静电喷涂的基本原料

用室内型环氧聚酯粉末涂料。它的主要成分是环氧树脂、聚酯树脂、固化剂、颜料、填料、各种助剂(例如流平剂、防潮剂、边角改性剂等)，粉末加热固化后在工件表面形成所需涂层。辅助材料是压缩空气，附近喷塑加工厂，要求清洁干燥、无油无水[含水量小于1.3g/m<sup>3</sup>、含油量小于1.0×10<sup>-5</sup>%(质量分数)]。工件经过前处理除掉冷轧钢板表面的油污和灰尘后才能喷涂粉末，同时在工件表面形成一层锌系磷化膜以增强喷粉后的附着力。前处理后的工件必须完全烘干水分并且充分冷却到35℃以下才能保证喷粉后工件的理化性能和外观质量。

## 静电粉末喷涂标准中的质量标准

静电粉末喷涂质量标准包括了静电粉末的众多性能方面，静电粉末喷涂标准中的第 项就是静电粉末的光泽度，一般按照要求是光泽值是允许偏差的，一般是只有5个光泽单位的偏差.静电粉末喷涂中的色差要小于或等于1.5，宣城喷塑，而静电粉末喷涂的厚度如果是二涂的，一般是平均大于等于0mm1小局部要大于等于25mm，而三涂，喷塑价格，是平均大于等于40mm，喷塑的价格，1小局部要大于等于34mm，四六涂的话，平均是大于等于65mm，1小局部大于等于55mm。静电粉末喷涂质量标准还包括硬度、附着力、耐冲击力、耐磨性、耐盐酸性、耐硝1酸性、耐溶剂性、耐灰浆性、耐盐雾性、耐湿热性等。

安徽鹰冠|价格合理(图)-喷塑价格-宣城喷塑由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司位于安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽鹰冠在喷涂设备中享有良好的声誉。安徽鹰冠取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽鹰冠全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。