

黄山喷涂加工 安徽鹰冠|品质放心 五金喷涂加工

产品名称	黄山喷涂加工 安徽鹰冠 品质放心 五金喷涂加工
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

关于铝艺护栏的粉末喷涂

一、纯度越高，耐蚀性越好，主要是因为纯铝在空气之中与氧发生作用，金属烤漆喷涂加工厂，在铝表面生产一层很薄的致密自然氧化膜，比其它金属氧化膜生成的快而且厚的多，进而阻止了空气中有害气体和水分的进一步腐蚀，起到了保护作用。

二、机械强度高，但耐蚀性低。纯铝的耐蚀性虽好，但机械强度差，五金喷涂加工，这在一定程度上制约了铝的应用，为此，人们在铝中加入适量的镁、铜、锌等其他金属，制成各种类型的，使铝的机械强度大大提高，黄山喷涂加工，应用范围大大扩大，但耐蚀性比纯铝差，因而就有可能因氧化而受腐蚀。这就需要进行粉末涂装对铝加以保护。

静电喷涂的基本原理

正常来说，静电喷涂是根据电泳的物理现象，使雾化了的油漆微粒在直流高压电场中带上负电荷，并在静电场的作用下，定向地被流向带正电荷的工件表面，被中和沉积成一层均匀附着牢固的薄膜的涂装方法。

然而，旋杯式静电喷涂是利用一个具有锐利边缘高速旋转的金属杯，并在旋杯轴上接通负高压静电，则旋杯的内壁，由于旋转，油漆受离心力的作用，向四周扩散，而抹成均匀的薄膜状态，并向旋杯口流甩，流甩至旋杯口的油漆，又受到强电场力的分裂作用，进一步雾化为油漆微粒子。与此同时，油漆微粒亦获得了电荷，成为负电荷漆粒，在电场力的作用下漆粒子群迅速向导极性工件吸附中和，于是油漆便均匀地牢固吸附在工件表面上，这样就形成了静电喷涂。

静电喷涂作为一项新技术，与普通刷漆、喷漆或机械喷涂等加工方式存在很大的差别，它让操作环境更加的健康、安全。

粉末喷涂出现砂砾的原因

在进行粉末喷涂时，一些喷涂完的涂膜也容易出现砂砾或是一些火山坑等，遇到这种状况的也是很常见的。一些铸铁件、铸铝件有砂眼，或者热轧钢板的表面粗糙，有微细孔等，这些情况都会使涂膜容易出现砂粒或者火山坑。

其实主要是因为当粉末涂料烘烤固化，粉末涂料熔融流平时使被涂物表面封闭，随着被涂物温度的升高，被涂物砂眼或气孔中的空气压力加大，附近五金喷涂加工厂，从而拱起熔融流平的涂膜，如果内部压力不能鼓破涂膜时就形成砂粒，当鼓破涂膜而涂膜又不能弥合时就形成火山坑。

黄山喷涂加工-安徽鹰冠|品质放心-五金喷涂加工由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司是从事“静电喷塑”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：翟经理。