

# 聚氨酯弹性体浇注机 恒惠机械型号齐全 海南聚氨酯浇注机

产品名称	聚氨酯弹性体浇注机 恒惠机械型号齐全 海南聚氨酯浇注机
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

## 产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，聚氨酯浇注机多少钱，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机的系统主要是以下几个：

(1)原液系统：A、B各自独立 原液由料罐经出料阀、过滤器、计量泵至浇注头再经回流阀回到料罐。它们都在导热油包围中运行，以保持到要求温度。且整个系统要求气密，以防漏气而破坏真空或使原液变质。

(2)导热油系统：A、B各自独立 油箱中导热油经循环泵输送到料罐，海南聚氨酯浇注机，经料罐下部的套管及方块，使出料阀、过滤器及计量泵加热，经套管到聚氨酯弹性体浇注机的浇注头，再经套管回到油箱。

(3)真空系统：料罐经真空缓冲罐至真空泵、料罐上的真空压力表可显示真空度，要求管线尽可能短，且接头及阀门少，以防漏气，且要求避震，中间用软管联接。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，聚氨酯弹性体浇注机，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

新一代聚氨酯高温弹性体浇注机具备如下优点：

- 1、本系统保护电路完善，包括压力保护（计量泵压力过高无法开机）、过载（计量泵电机过载）保护、料位（任一料罐无料时无法浇注，从而保证合格的成品）保护、所有的故障均在触摸屏上显示诊断，使用户方便快捷地找到故障所在。
- 2、自动清洗功能：在触摸屏上任意设置气冲，清洗时间，自动完成清洗流程，如操作工浇注后忘记清洗，设定的时间后声光报警启动提醒清洗，同时在触摸屏上文字提醒，如继续没手动清洗，此时机器应急自动清洗程序启动，完成整个清洗的操作。免除了机器在浇注后不会因为未清洗固化后机头无法拆卸而造成的烦恼。
- 3、方便快捷的切换各种颜色的色浆，程序控制色浆泵提前启动与滞后关闭，排除了因流量压力不同出料时间不同造成的浇注前期与收料时颜色不一致从而导致生产废品的可能性，节约用料。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

#### 底注式聚氨酯浇注机应用现状

由于底注式聚氨酯浇注机的动作简单，基本与高生产率的造型线配套完成铁液浇注。过去使用底注式聚氨酯浇注机的铸造厂基本是手动控制塞杆启闭，要求操作工操作熟练、精力集中。手动控制方式受人为因素影响比较大，铁液断流及溢出现象时有发生，聚氨酯浇注机报价，造成铸件废品率上升，铁液浪费严重。所以使用底注式聚氨酯浇注机的铸造厂近开始寻求自动浇注。温州飞龙在原来手动控制的底注式聚氨酯浇注机上增加了国外进口的浇口激光液面检测装置，利用检测到的液面高低自动控制塞杆开度和关闭，完成自动浇注。

聚氨酯弹性体浇注机-恒惠机械型号齐全-海南聚氨酯浇注机由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒惠机械——您可信赖的朋友，公司地址：金华市武义县黄龙工业区，联系人：潘惠鹏。