

苏州得劲 环形绕线机原理 山东环形绕线机

产品名称	苏州得劲 环形绕线机原理 山东环形绕线机
公司名称	苏州得劲自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园
联系电话	13584401602 13584401602

产品详情

第三，全自动的生产方式，在生产过程中无需要任何人工干涉和操作，只需上料而已，一人可以管理几十台机器。空心线圈绕线机排线平稳，性能高，绕线过程中也极为的稳定。

我司研发生产的空心线圈绕线机，除了具备以上特点之外，环形绕线机程序，还有一个特点是容易被大家忽略的，在宣传时也没有作为重点介绍，环形绕线机原理，那就是机器的自检及预警功能。在机器生产过程中，环形绕线机厂，有时候会因为一些外部因素导致机器不能正常的生产，如果没有预警停机，那么机器继续生产，会导致产品良率大大降低。并且还会浪费原材料。

1、醇溶自粘线就是我们常说的酒精自粘线，在绕制线圈前将酒精均匀涂抹在线材上，从而达到绕制完成的线圈自然粘合在一起，直接成型。酒精选用工业酒精，根据漆包线的漆层性质可适当加入清水稀释使用，针对不同线圈工艺要求不一样。有的线圈在绕制完成之后，需要放入烤箱烘烤一定时间才能完成整道工序。

2、热风自粘线是在绕制的过程中在产品线圈通过吹热风的形式从而达到自粘的效果，热风的温度要根据不同的漆膜、绕线速度、线径大小等因素决定，所需温度有所差异，比如一般的漆膜需要二百到三百度左右，特殊漆包线可能需要七百到八百温度。我们在配置热风、设置温度的时候要充分考虑漆包线的相关参数。

3、热溶自粘线在绕制过程中通过通电让线圈发热方式从而达到自粘的效果，山东环形绕线机，通电电压根据线径大小将电压逐步升高，使线材内部产生热量，从而使产品形成自粘的一种方式。

磁环共模、磁环多绕组、蝴蝶、340°等绕法

蝴蝶绕法，（业界又称之为四分之一绕法）

优点：从两边往中间绕，通俗易懂的就是线头线尾都在外层，特性也是所有磁环绕法中优的，磁环电感线圈绕法工艺加工流程?磁环电感线圈绕线制造工艺流程主要分为：绕线、成型、喷砂、上胶、线圈全检

、点焊等。假如发现产品测试不良，需要报废或返工和返修，包装和入库。

苏州得劲(图)-环形绕线机原理-山东环形绕线机由苏州得劲自动化科技有限公司提供。苏州得劲自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。得劲自动化——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园，联系人：李亚萍。