

# 小型淀粉加工污水处理设备

产品名称	小型淀粉加工污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 小型淀粉加工污水处理设备

#### 一、小型淀粉加工污水处理设备——社会现状

淀粉是国民经济的重要产业之一，玉米作为我国三大粮食作物之一，其淀粉产量约占我国淀粉总产量的92%，玉米深加工产业也被誉为“黄金”产业。经过不断调整格局、引进\*\*设备与技术，玉米淀粉及其深加工水平得到了明显提升，随着生产水平的提升，吨淀粉的用水量大大降低，但也因循环次数的增加，废水中的COD(化学需氧量)、TN(总氮)、TP(总磷)、NH<sub>3</sub>-N(氨氮)、BOD(生物需氧量)发生较严重的累积现象，加之淀粉生产车间用水不平衡，导致排水水质波动较大，造成了污染治理的困难。玉米淀粉废水主要来自生产中的原料浸泡液、洗涤水、设备冲洗水等。其主要成分为淀粉、糖类、蛋白质、纤维素等\*\*物质和含氮、碳的无机物。

#### 二、小型淀粉加工污水处理设备——工艺原理

膜生物反应器是将膜分离技术和传统的活性污泥处理方法相结合的一种新型的污水处理工艺。采用\*特结构的MBR平板膜片组件，放置在曝气池中，用于有氧曝气。经过气体和生物处理的水通过一个泵通过滤膜被提取出来。污水MBR的处理方法与传统的处理方法有很大的不同。常规的二级沉淀池和三级沉淀池采用膜分离装置来代替。从而获得了高质量的废水，解决了传统污水处理方法处理的废水质量不能满足再生水回用的问题。板式MBR膜组件可以直接将处理过的城市生活污水作为\*\*用水，也可以对各种工业用水进行进一步处理。MBR膜的存在大大提高了该系统的固液分离能力，因此MBR膜生物反应器的出水、水质和体积负荷都得到了很大改善，膜处理后的水质标准高(\*\*过国家A级标准)，较终形成水质高、生物安全好的再生水，可直接用作新的水源。采用MBR膜生物反应器，由于膜的过滤作用，使微生物被完全截留，实现了水力停留时间和活性污泥龄的完全分离，了传统活性污泥法存在的污泥膨胀问题。膜生物反应器具有很高的脱污效率，很强的硝化能力，可以同时进行硝化、反硝化、反硝化等操作，且脱污效果好，出水水质稳定，残渣产率低，设备紧凑，占地面积小(只有传统的1/3~1/2工艺)，便于增量扩容，高度自动化，操作简单。厌氧生物处理是一种有效处理高浓度\*\*废水的技术，可将\*\*化合物转化为低

分子\*\*化合物，并能产生甲烷进行回收利用，减少后续反应负荷。厌氧处理技术可选用UASB、EGSB、IC等工艺，其COD去除率可达到80%以上。淀粉糖及变性淀粉生产废水需投加营养盐调节碳氮比后再进行厌氧生物反应。